



# LAGUNA

## 14BX

### Juostinis pjūklas

Naudojimo instrukcijos



Gamintojas:

Laguna Tools Inc

744 Refuge Way, Suite 200

Grand Prairie, Teksasas 75050

USA

Telefonas: +1 800-234-1976

Interneto svetainė: [www.lagunatools.com](http://www.lagunatools.com)

Platintojas

IGM instrumenti a stroje s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Čekijos Respublika, ES

Telefonas: +420 220 950 910

El. paštas: [sales@igmtools.com](mailto:sales@igmtools.com)

Interneto svetainė: [www.igmtools.com](http://www.igmtools.com)



2024-08-22

151-14BX LAGUNA juostinio pjūklo naudojimo instrukcija LT v2.02.01 A4ob



## EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes  
(Gamintojas)

**Laguna Tools Inc.**  
**2072 Alton Parkway, Irvinas, Kalifornija 92606, JAV**

pareiškia, kad produktai: Juostinis pjūklas medžio apdirbimui  
Modelio žymėjimas: 14 dvylikos juostinis pjūklas, 14bx juostinis pjūklas, 18bx juostinis pjūklas

atitinka pagrindinius saugos reikalavimus, nustatytus atitinkamose Europos direktyvose:

- EB Mašinų direktyva 2006/42/EB,
- ES elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2014/30/ES

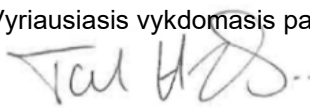
ES įsikūrusi įmonė, kuri rengia techninę dokumentaciją:

Vardas ir pavardė: IGM instrumenti a stroje s.r.o.  
Adresas: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ-252 67  
Tel: +420 220 950 910  
el: [prodej@igm.cz](mailto:prodej@igm.cz)

Būtina laikytis naudojimo instrukcijoje pateiktų montavimo ir prijungimo nurodymų bei visuotinai pripažintų techninių, sveikatos ir saugos taisyklių pagal Mašinų direktyvą:

- EN ISO 12100:2010 Mašinų sauga. Bendrieji projektavimo principai / Rizikos įvertinimas ir rizikos mažinimas.
- EN 1807-1:2013 Medienos apdirbimo staklių sauga. Juostiniai pjūklai. 1 dalis.
- EN 60204-1:2018/ Mašinų sauga. Mašinų elektros įranga. 1 dalis.
- EN 13849-1:2015 Mašinų sauga. Su sauga susijusios valdymo sistemų dalys. 1 dalis.
- EN 50370 -1:2005 Elektromagnetinis suderinamumas (EMC). Staklių šeimos standartas. 1 dalis.
- EN 50370 -2:2003 Elektromagnetinis suderinamumas (EMC). Staklių grupės gaminių standartas. 2 dalis.
- EN 61000-4-2: elektrostatinis išlydis (ESD)
- EN 61000-4-4:2012 Atsparumo greitiems trumpalaikiams elektros trikdžiams ir (arba) viršįtampiams bandymas
- EN 61000-4-6: 2014 Atsparumas radijo dažnių laukų sukeliams laidiesiems trikdžiams

Atsakingas už dokumentaciją: produktų valdymo vadovas, Laguna Tools Inc.

Vardas ir pavardė: Torben Helshoj  
Funkcija: Vyriausiasis vykdomasis pareigūnas  
Parašas:   
įgaliotojo asmens  
data: 2021 m. spalio 15 d.  
Vieta: Laguna Tools Inc.  
2072 Alton Parkway, Irvinas, Kalifornija 92606, JAV  
Telefonas: +1 800 234-1976  
Faksas: +1 949 474-0150



## **LT - lietuvių kalba**

Naudojimo instrukcija (originalių instrukcijų mašininis vertimas)

Gerbiamas kliente,

Dėkojame už pirkinį ir sveikiname IGM "Laguna Tools" mašinų savininkus. Žinome, kad šiandien rinkoje yra daug medžio apdirbimo staklių prekinių ženklų, todėl vertiname, kad pasirinkote "Laguna Tools" prekinį ženklą.

Kiekviena "Laguna Tools" mašina buvo kruopščiai suprojektuota taip, kad atitiktų kliento poreikius.

Remdamasi praktine patirtimi, "Laguna Tools" nuolat kuria naujoviškus tikslius gaminius. Gaminiai, kurie įkvepia jus kurti meno kūrinius, suteikia džiaugsmo jūsų darbui ir padeda siekti gerų rezultatų.

Šis juostinis pjūklas sukurtas taip, kad galėtumėte juo saugiai dirbti daugelį metų. Prieš surinkdami ir naudodami stakles, perskaitykite šią naudojimo instrukciją.

## **Turinys**

### **1. atitikties deklaracija**

#### 1.1 Garantija

### **2. apie naudojimo instrukcijas**

### **3. mašinos specifikacija**

#### 3.1 Mašinos struktūra

#### 3.2 Techniniai duomenys

#### 3.3 Triukšmo emisijos

### **4. bendroji darbo sauga**

#### 4.1 Saugos instrukcijos

### **5 Transportavimas ir pristatymo apimtis**

#### 5.1 Transportavimas ir išpakavimas

#### 5.2 Mašinos perėmimas

#### 5.3 Pristatymo apimtis

#### 5.4 Įrengimas

#### 5.5 Išpakavimas

#### 5.6 Juostinio pjūklo užrakinimas

### **6. surinkimas ir nustatymai**

#### 6.1 Guminių kojelių tvirtinimas prie pagrindo rėmo

#### 6.2 Mobiliojo pagrindo rėmo (neprivalomas priedas) surinkimas

#### 6.3 Darbo stalo paruošimas

#### 6.4 Svarstyklių tvirtinimas

#### 6.5 Stotelės montavimas

#### 6.6 Stalo įdėklo montavimas

#### 6.7 Papildomo apšvietimo įrengimas

#### 6.8 Tiekimo jungtis

## **7. bandomasis juostinis pjūklas**

- 7.1 Prieš įjungiant
- 7.2 Diskinio pjūklo montavimas prie juostinio pjūklo
- 7.3 Pjūklo pjūklo eiga
- 7.4 Pjūklo disko įtempimas
- 7.5 Pjūklo eigos reguliavimas
- 7.6 Pjūklo disko kreipiamųjų elementų reguliavimas

## **8. juostinio pjūklo veikimas**

- 8.1 Naudojimasis juostiniu pjūklu ir ribotuvo nustatymas
- 8.2 Tinkamo pjūklo disko pasirinkimas
- 8.3 Pjūklo juostos sulankstymas

## **9. techninė priežiūra, gedimai ir teisių gynimo priemonės**

---

### **1. atitikties deklaracija**

Pareiškiamo, kad šis gaminytis atitinka direktyvas ir standartus, nurodytus ankstesniame šios naudojimo instrukcijos puslapyje.

### **1.1 Garantija**

IGM nástroje a stroje s.r.o. stengiasi visada teikti aukštos kokybės ir veiksmingą produktą. Garantijos naudojimą reglamentuoja IGM nástroje a stroje s.r.o. taikomos verslo ir garantijos sąlygos.

### **2. apie naudojimo instrukcijas**

Šio vadovo tikslas - aprašyti naujojo aparato nustatymus, techninę priežiūrą ir reguliavimą. Be bendrųjų saugos nurodymų, šiame vadove NÉRA taikomos konkrečios medžio ar metalo apdirbimo technologijos ir atitinkamos saugos priemonės, reikalingos konkrečiam saugiam darbui.

### **3. mašinos specifikacija**

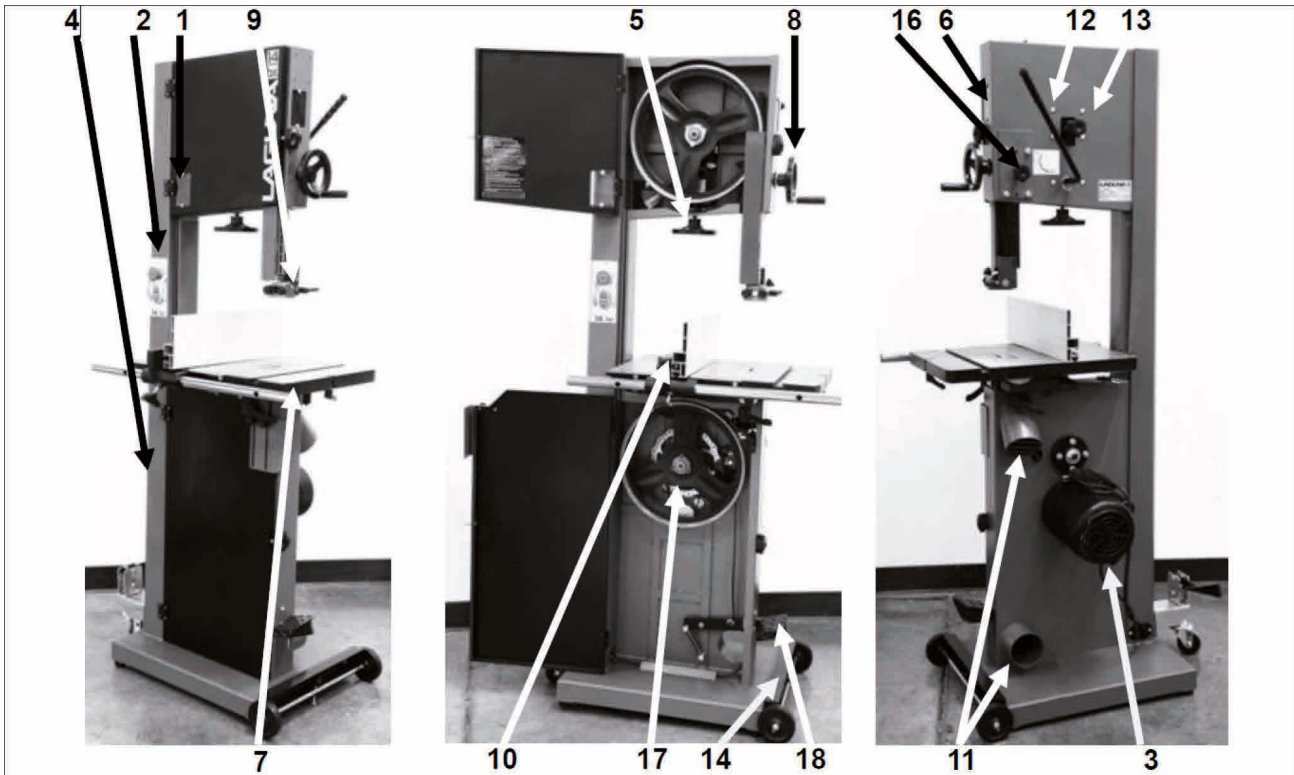
Juostinis pjūklas - tai pjovimo staklės su ilga, aštria pjovimo juosta tarp dviejų važiuojančių ratų. Jis daugiausia naudojamas medienai dalyti. Šie juostiniai pjūklai turi du vienoje plokštumoje besisukančius ratus, iš kurių vienas yra varomas. Pati pjūklo juosta gali būti su skirtingo dydžio dantukais ir dantų žingsniais, todėl stakles galima naudoti iš visų pusių ir pjauti įvairias medienos medžiagas.

### **3.1 Mašinos struktūra**

- 1. pjūklo geležtės įtempimo peržiūra
- 2. įjungimo / išjungimo jungiklis
- 3. variklis
- 4. mašinos stovas
- 5. diržo įtempimo alkūnė
- 6. žiūrėjimo langelis pjūklo ašmenų kreipiklis
- 7. liejimo darbo stalas
- 8. rankinis ratukas pjūklo dangčiui judinti aukštyn ir žemyn
- 9. pjūklo juostos kreipiamieji elementai
- 10. išilginio ribotuvo rinkinys

- 11. įsiurbimo antgalis 100 mm
- 12. greito atlaisvinimo svirtis
- 13. diržo kreipiančiosios reguliavimo rankena
- 14. pasirenkamas mobilusis pagrindo rėmas
- 15. lizdas
- 16. pjovimo aukščio fiksavimas
- 17. sparnuotė
- 18. stabdžiai

**Pastaba:** mobiliojo pagrindo rėmas ir apšvietimas yra papildomi priedai.



Juostinį pjūklą sudaro nedaug komponentų. Pagrindiniai komponentai aprašyti šiame vadove. Jei nesate susipažinę su šiuo juostiniu pjūklų, skirkite laiko perskaityti šį vadovo skyrių, kad susipažintumėte su komponentais ir jų funkcijomis.

### 1. pjūklų geležtės įtempimo peržiūra

Naudojamas patogiam pjūklų disko įtempimo valdymui. Kuo labiau suspaudžiama spyruoklė, tuo didesnis pjūklų disko įtempimas. Pjūklų disko įtempimo skalė rodo vertę tik tada, kai pjūklų diskas yra pakankamai įtemptas. Pjūklų disko įtempimo matavimas rodo iškreiptą vertę. Pjūklų disko įtempimo rodmeniu matomas pro stebėjimo langelį per uždarytas viršutines prieigos dureles.

### 2. įjungimo / išjungimo jungiklis

Paspauskite "I", kad įjungtumėte aparatą. Paspauskite "O", kad išjungtumėte mašiną. Paspaudus apsauginį jungiklį, nutraukiamas variklio maitinimas. Norėdami atstatyti saugos jungiklį, pasukite jį iš naujo.



### 3. variklis

Juostiniame pjūkle įrengtas 1,9 kW galios 230 V variklis. Jis per pavaros diržą suka apatinį darbinį ratą.

### 4. juostinio pjūklo stovas

Juostinio pjūklo stovas yra U formos. Juostinio pjūklo stovas yra tvirtas, užtikrina tvirtą atramą dirbant ir pjūklo disko įtempimą.

### 5. diržo įtempimo alkūnė

Pjūklo disko įtempimo ir pasukimo sistema valdoma vertikaliai, naudojant disko įtempimo rankenėlę. Vertikalus judėjimas suspaudžia spyruoklę, kuri užtikrina pastovų pjūklo disko įtempimą, net jei jo ilgis padidėja dėl pjovimo metu atsirandančio karščio.

### 6. žiūrėjimo langelis pjūklo ašmenų kreipiklis

Pjūklo varančiojo rato stebėjimo langelis yra mašinos stovo šone. Taip pat galite stebėti tinkamą pjūklo disko kreipiančiąją ir jos padėtį ant ketaus rato.

### 7. liejimo darbo stalas

Ketaus stalas palaiko ruošinį ir leidžia jį pasukti bei pjauti įvairiais kampais. Dešinėje pusėje nuo pjūklo ašmenų yra griovelio kreipiančioji, skirta įstrižajam pjūklo aptvarui. Stalo įdėklas, per kurį vedamas pjūklo diskas, yra centre. Jei pjūklo diskas pasilenka ne per vidurį, šis stalo įdėklas apsaugo pjūklo diską nuo pažeidimų. Ant darbo stalo taip pat galima įrengti skersiniams pjūviams skirtą apipjovimo tvorelę. Abi stalo pusės sujungtos veržlėmis ir varžtais, kad stalas nesideformuotų. Veržlės ir varžtai visada turi būti pritvirtinti prie darbatalio ir nuimami tik išmontuojant arba montuojant pjūklą.

### 8. rankinis ratukas pjūklo dangčiui judinti aukštyn ir žemyn

Viršutiniai kreipiamieji elementai yra pritvirtinti prie rankinio rato, kad pjūklo dangtį būtų galima judinti aukštyn ir žemyn. Aukštį vertikaliai galima reguliuoti rankiniu ratuku. Kreipiančiuosius elementus reikia nustatyti taip, kad jie būtų tiesiai virš pjaunamos medienos. Toks nustatymas yra saugiausias būdas valdyti juostinį pjūklą.

## **9. pjūklo juostos kreipiamieji elementai**

Pjovimo staklėse yra du kreipiamųjų elementų komplektai - vienas virš, kitas - po darbo stalu. Kreipiamieji elementai užtikrina pjūklo stabilumą ir sumažina jo judėjimą į kairę / dešinę, į priekį / atgal. Virš darbo stalo esantys kreipiamieji elementai sumontuoti ant vertikalios reguliuojamų šukų. Viršutinius kreipiamuosius elementus galima reguliuoti taip, kad jie visada būtų virš pjaunamo ruošinio. Taip maksimaliai padidinamas juostinio pjūklo stabilumas. Kreipiančiuosiuose elementuose yra keraminiai įdėklai, kuriais galima nustatyti beveik nulinę laisvumą.

## **10. išilginio ribotuvo rinkinys**

Išilginę tvorelę sudaro kreipiamasis strypas, jungtis, išilginės tvorelės tvirtinimo įtaisas, skalė ir reguliuojama liniuotė. Kreipiamasis strypas pritvirtintas prie priekinės darbatalio dalies. Visas išilginio aptvaro rinkinys vedamas išilgai kreipiamojo strypo. Jungtis slankioja ant kreipiamojo strypo ir gali būti užfiksuota bet kurioje padėtyje, kad būtų patogų reguliuoti pjovimo plotį. Išilginio ribotuvo tvirtinimo įtaisas prie sąnario tvirtinamas trimis varžtais. Apkarpymo tvorelė prie tvirtinimo įtaiso tvirtinama dviem alkūnėmis, kurios leidžia reguliuoti apipjovimo tvorelę ant stalo. Išilginį ribotuvą galima nustatyti vertikaliaje (13 mm) arba horizontalioje (140 mm) padėtyje. Stalo šone yra skalė, pagal kurią nustatomas atstumas tarp išilginio ribotuvo ir pjūklo disko. Pastaba: Kiekvieną kartą nuėmus išilginio pjovimo ribotuvą, jį iš naujo sumontavus, reikia teisingai išlyginti.

## **11. siurbimo antgalis 100 mm**

Naudojant juostinį pjūklą susidaro daug pjuvenų, todėl labai svarbu jas ištraukti. Tinkamą ištraukimą pasieksite prie ištraukimo antgalių mašinos pusėje prijungę 100 m ilgio žarną, kurios maksimalus ištraukimo našumas yra 1699 m<sup>3</sup>/val. Kuo stipresnis ištraukimas, tuo geriau jums ir jūsų mašinai.

## **12. greito atlaisvinimo svirtis**

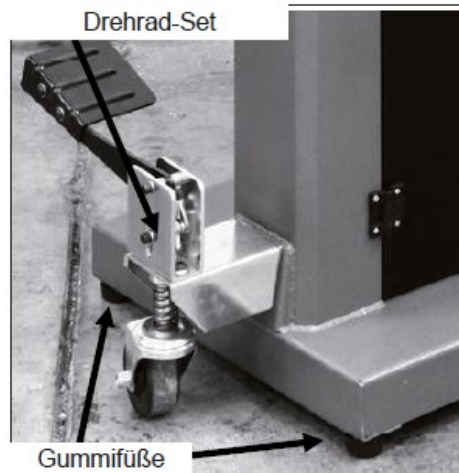
Greito atlaisvinimo svirtis yra juostinio pjūklo gale. Greitojo atleidimo svirtimi galima greitai atleisti pjūklo juostos įtempimą, kad būtų galima greitai pakeisti pjūklo juostą.

## **13. diržo kreipiančiosios reguliavimas**

Juostos kreipiančiosios reguliavimas yra pjūklo gale ir juo reguliuojama tinkama pjūklo juostos kreipiančioji išilgai ketaus rato. Po reguliavimo visada užfiksuokite.

## **14 Pasirenkamas mobilusis pagrindo rėmas**

Papildomas komplektas, skirtas judėjimui dirbtuvėse, yra pritvirtintas prie stovo ir susideda iš dviejų fiksuotų ratų gale ir besisukančio rato juostinio pjūklo priekyje. Besisukantis ratas valdomas kojine svirtimi. Kai sukamasis ratas išjungtas, juostinis pjūklas stovi ant dviejų kojelių.



### 15. neprivalomas apšvietimas

Papildoma apšvietimo sistema montuojama keturiais varžtais į viršutinėje juostinio pjūklo dalyje iš anksto išgręžtas skylės.

### 16. pjovimo aukščio fiksavimas

Viršutiniai kreipiamieji elementai pritvirtinti prie vertikaliai reguliuojamų kreipiamųjų šukų. Suregulius kreipiamųjų elementų aukštį, šukos užfiksuojamos sukamuoju ratuku.

### 17. lieti ratai

Pjovimo juosta vedama dviem lietais ratukais su poliuretano paviršiumi. Šis paviršius nukreipia pjovimo juostą ir apsaugo dantis nuo lietų ratukų paviršiaus. Apatinis ratas yra varantysis ratas ir yra pritvirtintas prie variklio guminiu pavaros diržu. Apatinis ratas varo pjūklo juostą ir traukia ją žemyn per ruošinį. Viršutinis ratas atlieka dvi funkcijas. Viena funkcija - subalansuoti ir nukreipti pjūklo diską, kita - įtempti pjūklo diską. Abi funkcijos yra reguliuojamos.

### 18. stabdžiai

Juostinis pjūklas turi stabdį, kuris valdomas kojine svirtimi. Kai kojine svirtis įjungžiama, pjūklo variklis atjungžiamas nuo pavaros ir sustoja.





## Apsauginiai dangteliai

Pjūklo diskas gali būti labai pavojingas darbo metu. Mašina tiekama su keliais dangteliais, kuriuos PRIVALOMA uždėti ir naudoti, kai mašina veikia. Apsauginis dangtelis, kuris yra vertikaliai reguliuojamas, kai durelės uždarytos, yra pritvirtintas prie apatinių prieigos durelių. Ant šukų taip pat yra dangtelis, kuris naudojamas pjovimo aukščiui reguliuoti.

## Pasukimo ir prispaudimo mechanizmas

Viršutinis ratas sujungtas su pasukamuuju ir įtempimo mechanizmu. Šis mechanizmas reguliuoja ratuką ir teisingą pjūklo ašmenų kreipiančiosios nustatymą. Tai atliekama mašinos galinėje dalyje esančia rankena, kuria paspaudžiamas mechanizmas ir taip sureguliuojama rato ašis, kad jis suktųsi vienoje linijoje su apatiniu ratu. Antroji funkcija - pjūklo disko įtempimas, kuris atliekamas vertikaliai reguliuojant viršutinį ratuką. Rankena yra po viršutiniu ratu ir sukant ratas judinamas aukštyn arba žemyn. Mašinoje įrengtas pjūklo juostos greito atlaisvinimo arba įtempimo mechanizmas. Jis yra mašinos gale. Mechanizmas turi spyruoklę, kuri palaiko pastovų įtempimą, kai pjovimo juosta plečiasi dėl pjovimo metu susidarančio karščio.

## Tiekimo jungtis

Juostinis pjūklas tiekiamas su kabeliu ir tinklo kištuku.

## Identifikavimas

Kitoje pusėje yra visų gamybos duomenų sąrašas, įskaitant mašinos numerį, modelį ir pjūklo ilgį.

<b>LAGUNA</b> CE		
Laguna LT14BX Bandsaw		
Model	mband 14BX-220-250	
Power	1~230V 50Hz 9.8A P2=1.9kw S1	
Specification	3-19mm x 2914-2946mm v <sub>s</sub> =965 m /min SCCR=6k A	
Article No.	Weight	123kg
Series No.	Year	
LAGUNA TOOLS 2072 Alton Parkway, Irvine, CA 92606 www.lagunatools.com		

Šis juostinis pjūklas sukurtas taip, kad galėtumėte juo saugiai dirbti daugelį metų. Prieš surinkdami arba naudodami stakles, visiškai perskaitykite šią naudojimo instrukciją.

Pjūklo diskas nuolat juda stalo link, todėl yra nedidelė rizika (išskyrus specialius pjūvius), kad medžiaga gali būti išmesta į staklių operatoriaus pusę - tai vadinama atatranka. Atbulinio smūgio rizika didžiausia naudojant stalo pjūklą.

Dėl šios priežasties daugelis dailidžių renkasi juostinį pjūklą, ypač pjaudami mažus gabalus. Išskirtinė juostinio pjūklo savybė yra ta, kad ruošinį galima pasukti aplink pjūklo diską ir taip suformuoti kreivę.

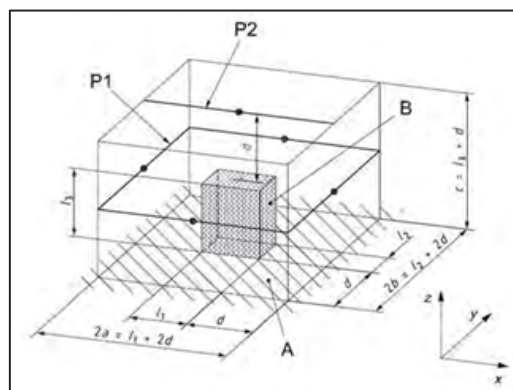
Kadangi juostinio pjūklo diskas yra gana plonas, didelius ruošinius galima pjauti mažesniu našumu. Dėl šios priežasties juostinis pjūklas dažnai naudojamas egzotinei medienai pjauti.

### 3.2 Techniniai duomenys

variklis	230 V, 2,237 kW, 50 Hz, 1 fazė
Grandinės pertraukiklis	16 A, išjungimo charakteristika C (16/1/C)
Skylė lentelėje	346 mm
Darbo stalias	406 mm x 546 mm
Stalo pasukimas	nuo $-7^\circ$ iki $+45^\circ$ .
Griovelio kreipiančioji darbalaukyje	9,5 mm x 19 mm
Stalo aukštis	965 mm
Sparnuotės	Ketaus
Pjovimo aukštis	330 mm
Pjūklo geležtės ilgis min.	2914 mm
Maksimalus pjūklo ilgis.	2946 mm
Pjūklo pjūklo plotis maks.	19 mm
Pjovimo juostos plotis min.	3 mm
Vadovo elementai	Keramika
I x P x A	713 x 755 x 1790 mm
Mašinos vėžės	800 x 683 mm
Svoris su pakuote	133 kg
Svoris	123 kg
Pakuotės matmenys	1857 x 673 x 618 mm
Mobilus pagrindo rėmas	Papildomi priedai
Apšvietimas	Papildomi priedai

### 3.3 Triukšmo emisijos

Ekvivalentinis garso slėgio lygis A pagal EN ISO 3746: 73,56 dB (A) neapibrėžtis, K decibelais: 4,0 dB (A) pagal EN ISO 4871. Pateiktos vertės yra skleidžiamo triukšmo vertės ir nebūtinai saugūs darbo triukšmo lygiai. Nors tarp emisijos lygių ir poveikio yra ryšys, juo negalima patikimai remtis nustatant, ar reikia papildomų prevencinių priemonių, ar ne. Veiksniai, darantys įtaką poveikio lygiui, yra šie: darbo vietos matmenys, kiti triukšmo šaltiniai ir kt. T. y. mašinų ir kitų procesų skaičius. Įvairiose šalyse taip pat gali skirtis leistini poveikio lygiai.



#### 4. bendroji darbo sauga

**ĮSPĖJIMAS:** prieš paleisdami mašiną perskaitykite naudojimo instrukciją, kad užtikrintumėte savo saugumą.

1. saugokite akis.
2. Neišimkite įstrigusios medžiagos, kol pjūklo diskas nesustojo.
3. palaikykite tinkamą įtempimo, pjūklo ašmenų kreipiančiosios ir guolių nustatymą.
4. Prieš pjaudami nustatykite aptvarą.
5. Tvirtai laikykite ruošinį ant stalo.

**6. APDORODAMI VISADA NAUDOKITE STŪMIMO LAZDELE.** Niekada nedėkite rankų ar pirštų prie pjūklo ašmenų.

#### 4.1 Saugos instrukcijos

- Laikykite visus apsauginius dangtelius tinkamos būklės.
- Nuo juostinio pjūklo paviršiaus nuimkite įrankių veržliarakčius ir kitus reguliavimo įrankius. Prieš įjungdami pjūklą, visada patikrinkite, ar visi reguliavimo įrankiai ir įrankiniai veržliarakčiai yra nuimti nuo staklių paviršiaus.
- Palaikykite švarą darbo vietoje. Netvarkingos dirbtuvės arba netvarkos šalia mašinos gali tapti nelaimingo atsitikimo priežastimi.
- Nenaudokite pavojingoje aplinkoje. Nenaudokite mašinos ar įrankių drėgnoje ar šlapioje aplinkoje ir nelaikykite jų po lietumi. Darbo vieta turi būti gerai apšviesta.
- Laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje. Visus vaikus ir nepatyrusius darbuotojus laikykite saugiu atstumu nuo darbo vietos.
- Apsaugokite dirbtuves nuo vaikų spynomis, centriniams jungikliams arba saugokite užvedimo raktelius.
- Dirbdami nenaudokite pernelyg didelės jėgos. Tinkama mašina ar įrankis atliks darbą geriau ir saugiau, jei bus naudojamas tam skirtasis greitis ar jėga.
- Naudokite tinkamus įrankius. Nenaudokite įrankių ar priedų darbams, kuriems jie nėra skirti.
- Naudokite tinkamą ilgintuvą. Įsitikinkite, kad ilgintuvas yra geros būklės. Jei naudojate ilgintuvą, įsitikinkite, kad jis yra pakankamai stiprus. Naudojant netinkamą prailgintuvą, jis gali perkaisti arba prarasti galią.
- Dėvėkite tinkamus darbo drabužius. Nedėvėkite laisvų drabužių, kaklaraiščių, pirštinių, apyrankių, žiedų ar kitų aksesuarų, kurie gali įsipainioti į judančias dalis. Rekomenduojame avėti neslidžią avalynę. Susiriškite ilgus plaukus.
- Visada naudokite akių apsaugos priemones. Jei pjaunant susidaro dulkių, taip pat naudokite veido arba dulkių kaukę. Kasdieniai akiniai turi tik smūgiams atsparius lęšius; jie nėra saugi akių apsauga.
- Visada tinkamai pritvirtinkite ruošinį nuo netyčinio judėjimo. Jei įmanoma, naudokite spaustuvus arba ruošinio tvirtinimo įtaisą. Juos naudoti saugiau nei stumdyti ruošinį rankomis, be to, turėsite abi laisvas rankas mašinai valdyti.
- Nesilenkite virš mašinos dalių. Visada išlaikykite pusiausvyrą.
- Reguliariai atlikite techninę priežiūrą. Kad darbas būtų švarus ir saugus, naudokite tik aštrius ir švairius įrankius. Laikykite tepimo ir priedų priežiūros instrukcijų.
- Prieš keisdami priedus, pavyzdžiui, pjovimo juostas arba kreipiančiąsias, atjunkite mašiną nuo maitinimo šaltinio.
- Sumažinkite netyčinio paleidimo riziką. Prieš prijungdami mašiną prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad įjungimo / išjungimo jungiklis yra išjungimo padėtyje.
- Naudokite tik rekomenduojamus priedus. Rekomenduojamus priedus rasite naudotojo vadove. Naudojant nerekomenduojamus priedus galima susižeisti.
- Niekada nestovėkite ant mašinos. Juostinis pjūklas gali apvirsti arba galite netyčia paliesti pjūklo diską.

- Patikrinkite, ar mašinos dalys nėra pažeistos. Prieš vėl naudodami mašiną atidžiai patikrinkite apsaugus ar kitas dalis, kurios galėjo būti pažeistos ankstesnio naudojimo metu. Kad užtikrintumėte tinkamą mašinos veikimą, patikrinkite judančių dalių išdėstymą, jų tvirtinimą, pažeidimus ar kitas sąlygas, galinčias turėti įtakos mašinos veikimui. Pažeistus apsaugus ar apsauginius įtaisus būtina tinkamai suremontuoti arba pakeisti prieš kiekvieną mašinos naudojimą.

- medžiagos tiekimo kryptis. Medžiagą visada tiekite prieš pjūklo, peilio ar frezos sukimosi kryptį.

- Niekada nepalikite įrankių be priežiūros, o baigę darbą visada išjunkite įrenginį. Nepalikite veikiančios mašinos vienos, kol ji visiškai nesustoja.

Kadangi pjūklo judesys visada nukreiptas žemyn į darbo stalą, atatrunkos rizika yra maža (išskyrus specialius pjūvius). Didžiausia atatrunkos rizika kyla naudojant stalo pjūklą. Dėl šios priežasties daugelis dailidžių pirmenybę teikia juostiniam pjūklui, ypač pjaunant smulkius gaminius. Išskirtinė juostinio pjūklo savybė yra ta, kad ruošinį galima pasukti aplink pjūklo diską, taip sukuriant kreivę. Kadangi pjūklo diskas yra gana plonas, didelius ruošinius galima pjauti naudojant mažiau energijos. Dėl šios priežasties juostinis pjūklas dažnai naudojamas pjaunant egzotinę medieną.

## **5 Transportavimas ir pristatymo apimtis**

### **5.1 Transportavimas ir išpakavimas**

Prieš išpakuodami naują mašiną visada turite patikrinti vežėjo pateiktą pakuotę, sąskaitą faktūrą ir transportavimo dokumentus. Įsitikinkite, kad pakuotė ar mašina nėra akivaizdžiai pažeista. Tai patikrinkite prieš vairuotojui išvažiuojant. Visi pažeidimai turi būti pažymėti pristatymo dokumentuose ir pasirašyti jūsų ir tiekėjo. Tuomet per 24 valandas turite susisiekti su pardavėju.

### **5.2 Mašinos perėmimas**

Norint išpakuoti mašiną, reikės replės, peilio ir veržliarakčio.

Pastaba: mašina yra sunki, todėl, jei kyla abejonių dėl aprašytos procedūros, kreipkitės pagalbos į specialistus. Nebandykite atlikti jokių procedūrų, kurios, jūsų manymu, yra pavojingos arba viršija jūsų jėgas.

Pastaba: ketaus ir plieno dalys yra padengtos antikorozine alyva. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, visos šios mašinos dalys turi būti nuriebalintos techniniu spiritu arba techniniu benzinu.

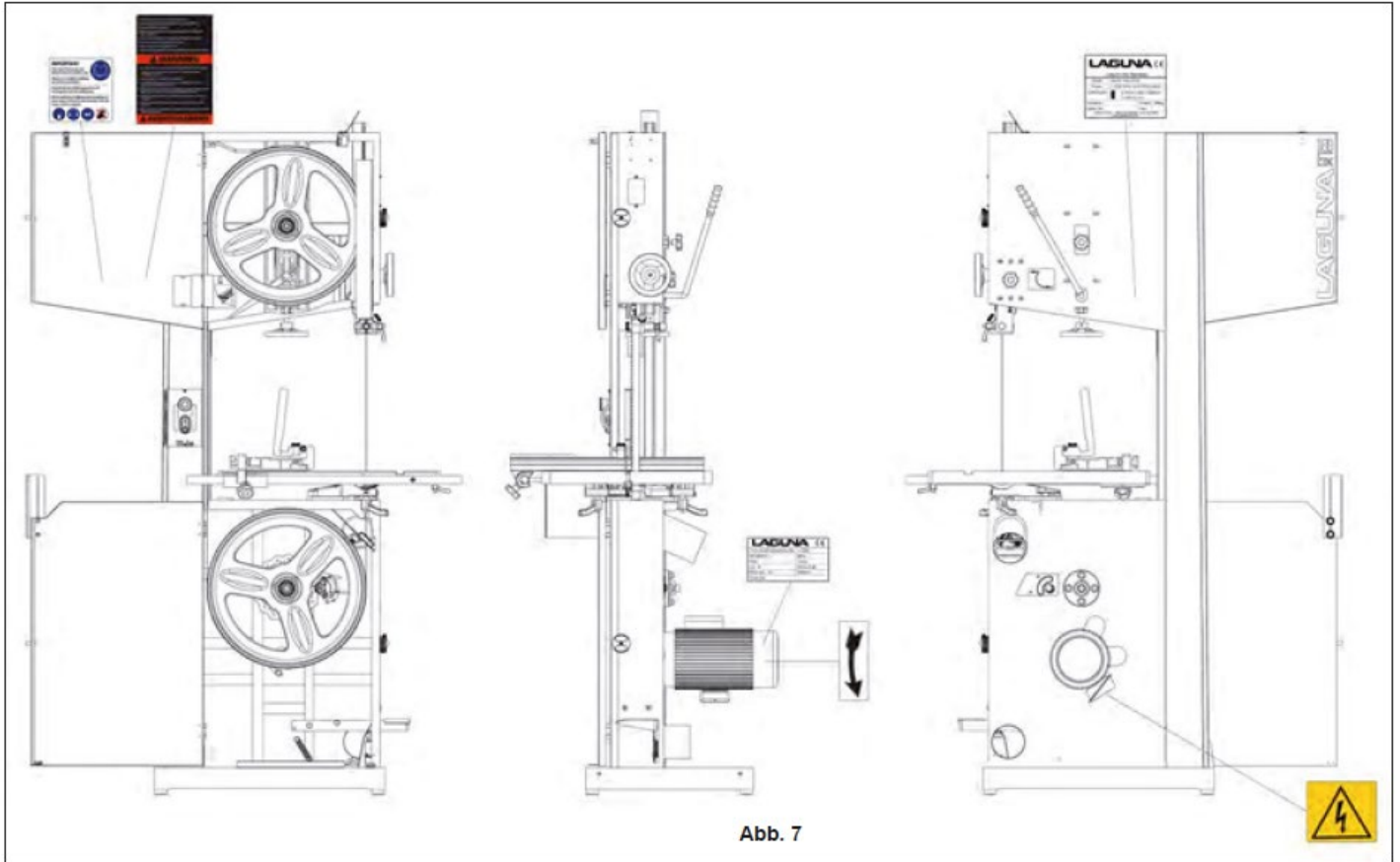
Replėmis nukirpkite diržą, kuriuo mašina pritvirtinta prie padėklo.

**ĮSPĖJIMAS: ELKITĖS ITIN ATSARGIAI, NES JUOSTA YRA ĮTEMPTA IR JĄ NUKIRPUS GALIMA SUSIŽEISTI.**

Juostinis pjūklas tiekiamas kartoninėje dėžėje su polistiroliu.

1. Atidarykite dėžutę ir išimkite viršutinėje dėžutės dalyje esančias laisvas dalis ir polistirolą.
2. Išimkite juostinį pjūklą iš pakuotės. Reikia bent dviejų žmonių, nes juostinis pjūklas yra sunkus.
3. Pakelkite apatinį polistirolą ir išimkite po juostiniu pjūklą supakuotas dalis.

Warnzeichen

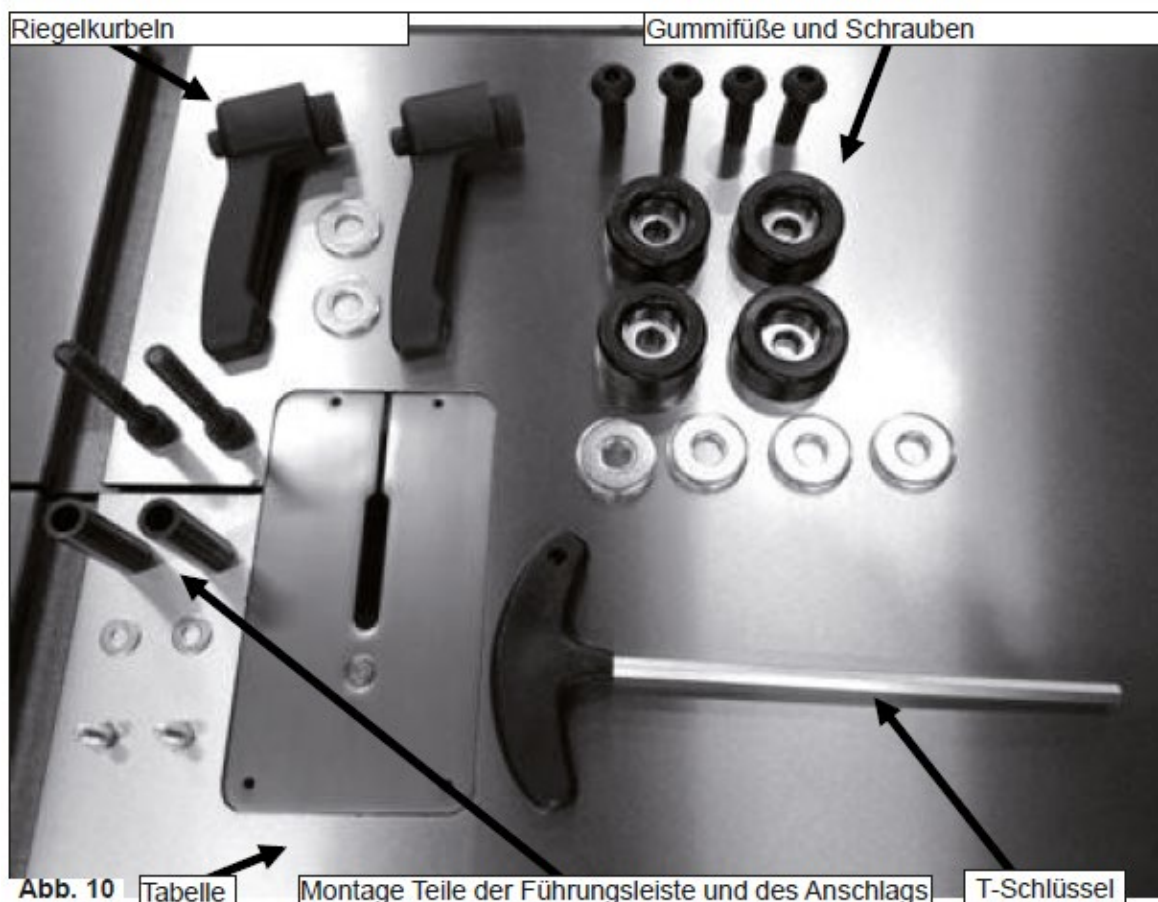


Išilginis sustojimas

Führungsleiste des Längsanschlags



Išilginio ribotuvo krepiamasis bėgelis



### 5.3 Pristatymo apimtis

- Pagalbinės išilginio ribotuvo ir darbo stalo surinkimo priemonės (8, 9, 10 pav.).

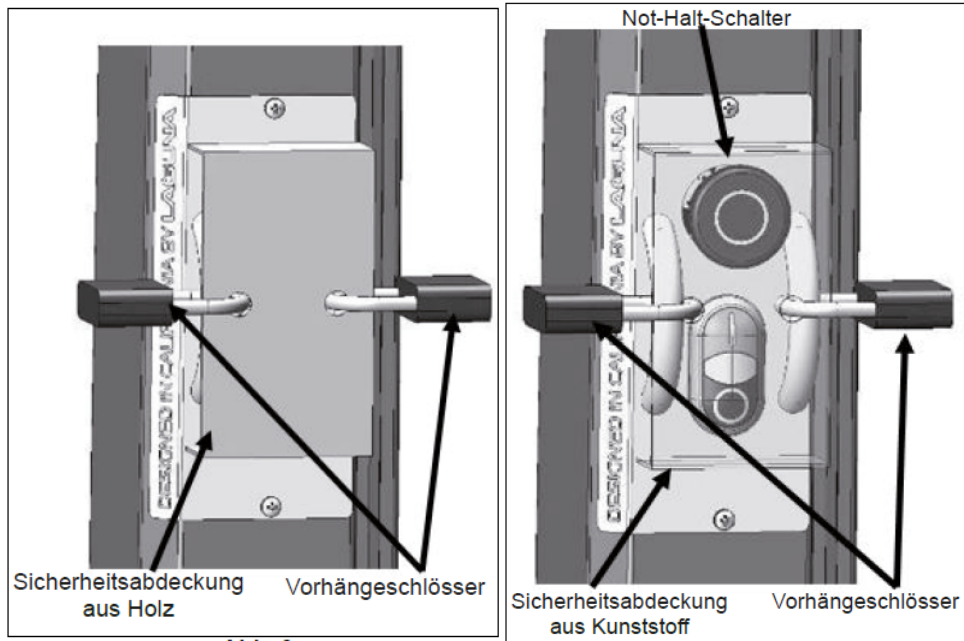
### 5.4 Įrengimas

Prieš pakeldami juostinį pjūklą nuo padėklo, pasirinkite vietą, kurioje stovės staklės. Griežtų jo montavimo taisyklių nėra, toliau rasite keletą nurodymų.

1. pasirinktoje padėtyje turi būti pakankamai vietos pjaunamam ruošiniui priekyje ir gale. Jei juostinį pjūklą norite naudoti mažesniems ruošiniams pjauti, pirmiau pateiktos rekomendacijos laikytis nereikia.
2. pakankamas apšvietimas. Kuo geresnis apšvietimas, tuo tiksliau ir saugiau galite dirbti.
3. stabilios ir tvirtos grindys. Turėtumėte pasirinkti tvirtas, lygias grindis, pageidautina iš betono ar panašios medžiagos.
4. pastatykite juostinį pjūklą netoli maitinimo šaltinio ir ištraukimo sistemos.

### 5.5 Juostinio pjūklo užrakinimas

Labai rekomenduojama nepalikti juostinio pjūklo be priežiūros. Rekomenduojama pasigaminti rakinamą valdymo skydelio dangtelį. Kitame puslapyje siūlomi du valdymo skydelio užrakinimo variantai. Dangtelis gali būti pagamintas iš medžio arba plastiko. Pirmiausia paspauskite avarinio stabdymo mygtuką. Tada užfiksuokite dangtį uždėdami pakabinamas spynas ant abiejų valdymo skydelio rankenų (nepridedamos). Siekiant apsaugoti mašiną nuo neteisėto vaikų ar nepatyrusio personalo naudojimo, primygtinai rekomenduojama naudoti pakabinamas spynas.



## 6. surinkimas ir nustatymai

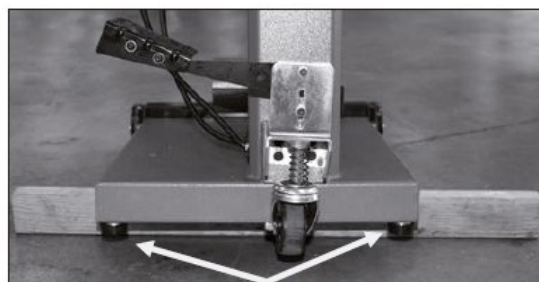
### 6.1 Guminių kojelių tvirtinimas prie pagrindo rėmo

#### 1 procedūra

Išėmę mašiną iš dėžės, pritvirtinkite gumines kojeles prie pagrindo rėmo.

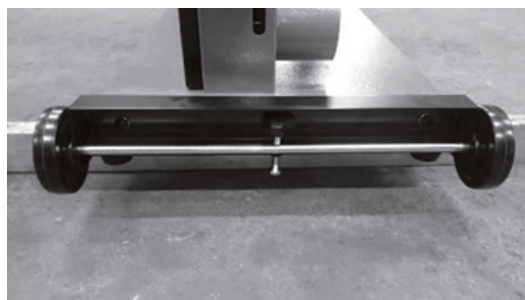
#### 2 procedūra

1. juostinį pjūklą paklokite medinėmis lentomis.
2. pritvirtinkite pagrindo rėmo gumines kojeles galinėje ir priekinėje juostinio pjūklo dalyje.



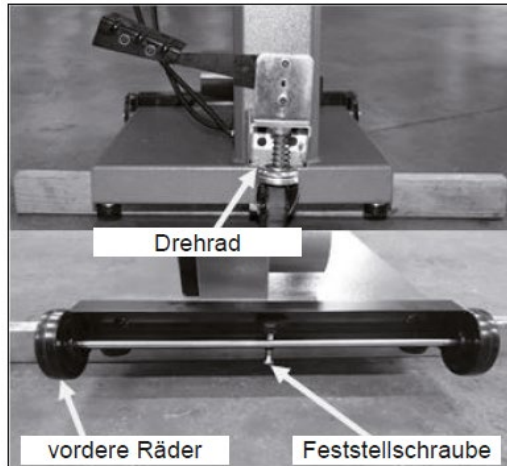
Gummifüße

### 6.2 Mobiliojo pagrindo rėmo surinkimas (neprivalomas priedas)

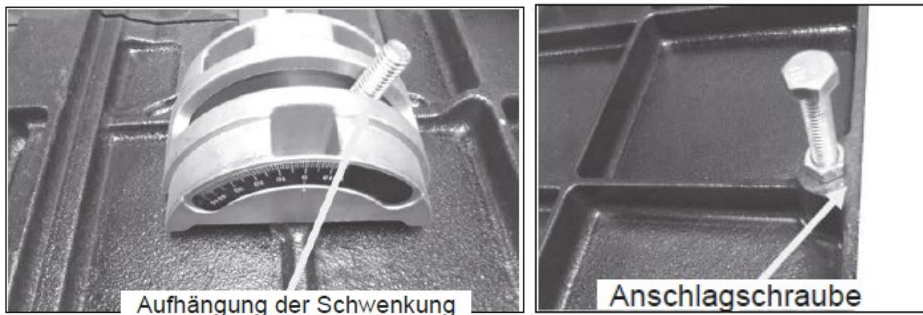


1. juostinį pjūklą paklokite medinėmis lentomis.
2. Ant juostinio pjūklo galinės dalies pritvirtinkite sukamųjų ratukų rinkinį.
3. sumontuokite priekinius ratus juostinio pjūklo priekyje ir nuimkite dvi gumines kojeles.

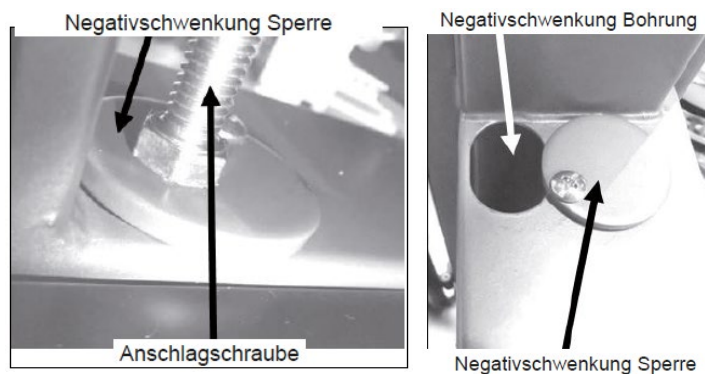
**Pastaba:** Niekada nedirbkite su juostiniu pjūklu, jei besisukantis ratas nėra pritvirtintas.



### 6.3 Darbo stalo paruošimas



Rekomenduojama, kad ruošiant darbo stalą dirbtų du žmonės: vienas laikytų stalą, o kitas pritvirtintų darbo stalą prie juostinio pjūklo.



Darbo stalas turi stabdymo varžtą, kad pasukus stalą jį būtų galima greitai išlyginti. Stabdymo varžtas liečia neigiamą pasukimo fiksatorių. Atlaisvinus neigiamą pasukimo fiksatorių, darbatalį galima pasukti iki -7 laipsnių.



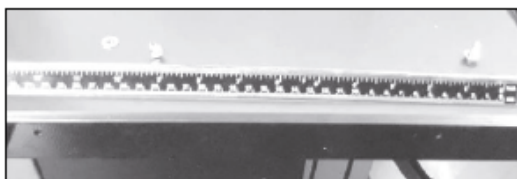
## Prie juostinio pjūklo pritvirtintas darbo stalas



Kad darbo stalas būtų pritvirtintas prie pakabos, turi būti pritvirtinti du fiksuatoriai. Darbinio stalo suvedimas su pjūklo ašmenimis aprašytas toliau šiame vadove.

### 6.4 Svarstyklių tvirtinimas

#### Svarstyklės su varžtais



#### Darbo stalas su pritvirtinta skale



Pritvirtinkite liniuotę prie darbo stalo naudodami komplekte esančius varžtus. Neužveržkite varžtų iki galo, liniuotės padėtį dar reikia sureguliuoti pjūklo disko atžvilgiu (žr. toliau šiame vadove).



### 6.5 Stotelės montavimas

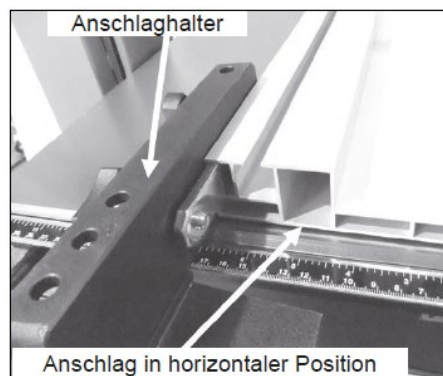
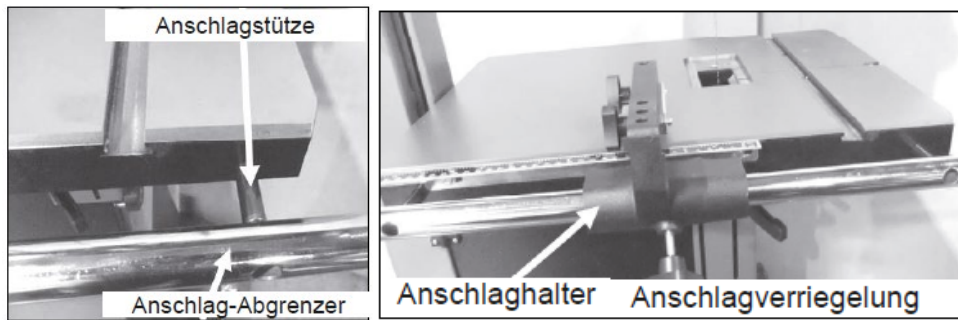
1. Pritvirtinkite kreipiamąjį strypą prie darbo stalo naudodami laikiklius ir varžtus.

Pastaba: atstumas tarp montavimo skylių ir kreipiamosios juostos galo skiriasi, todėl tolimiausias galas turi būti arčiau juostinio pjūklo galo (arčiausiai kolonos).

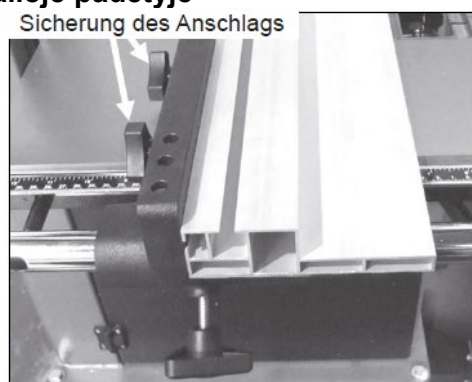
2 Uždėkite ribotuvo laikiklį ant kreipiamojo strypo ir pritvirtinkite varžtu.

3. uždėkite ribotuvą ant mechanizmo.

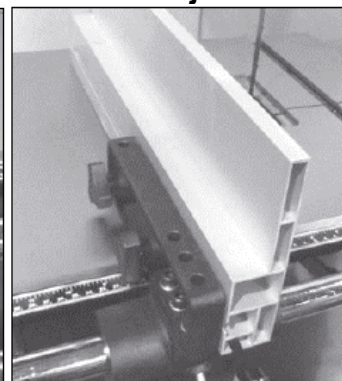
4 Šiek tiek pakelkite ribotuvą ir užfiksuokite jį tvirtinimo varžtais.



### Sustojimas horizontalioje padėtyje

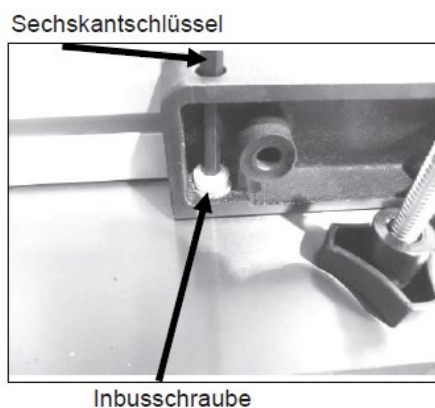


### Sustojimas vertikalioje padėtyje



Tvorelės laikiklis ir tvorelė nailoniniu varžtu pakeliami virš darbo stalo. Šis varžtas apsaugo stalo paviršių nuo įbrėžimų. Varžtą galima reguliuoti.

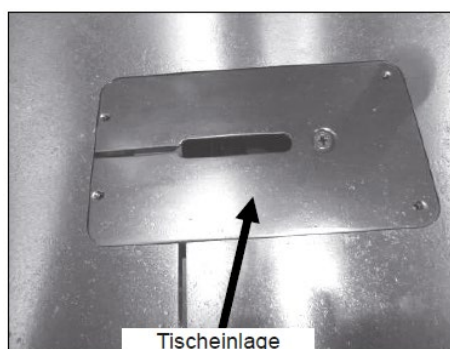
**Pastaba:** Iliustracijoje išmontuotas ribotuvo fiksavimo varžtas.



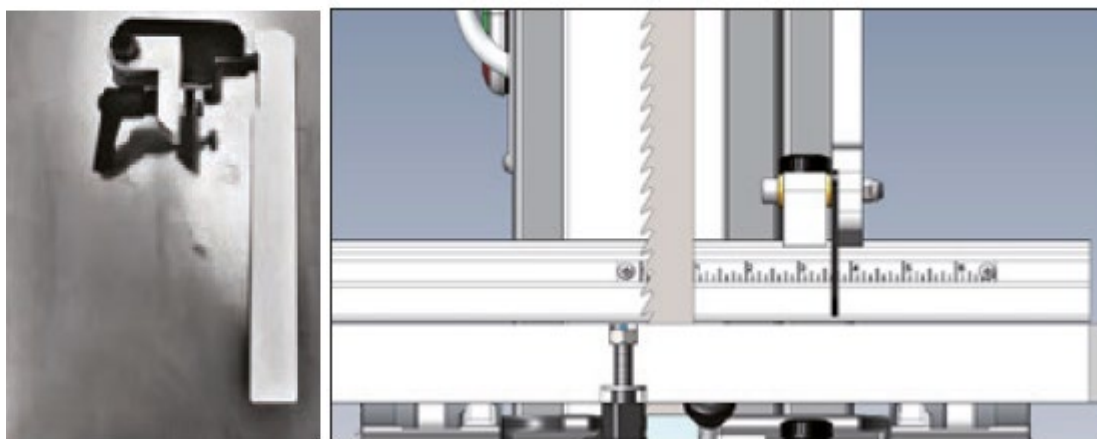
### 6.6 Stalo įdėklo ir stotelės montavimas

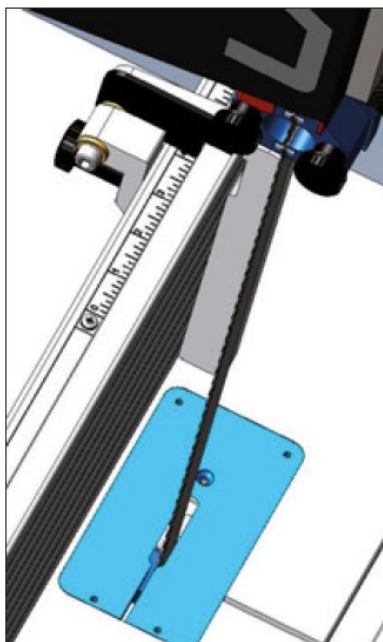
Mašina tiekama su stalo įdėklu, kuris tvirtinamas varžtu. Prieš montuojant arba demontuojant pjūklo diską, stalo įdėklą reikia nuimti. Stalo įdėklas pagamintas iš minkšto aliuminio, kad nepažeistų pjūklo dantų, jei prie jų prisiliestų.

Stalo įdėklas yra su varžtais, kad būtų galima vertikaliai suderinti su darbo stalo lygiu. Stalo įdėklas yra nustatytas gamykloje, jei reikia, pakoreguokite. Uždėkite aptvarą ant darbostaliu ir sureguliuokite varžtus taip, kad stalo įdėklas būtų lygus su darbostaliu.

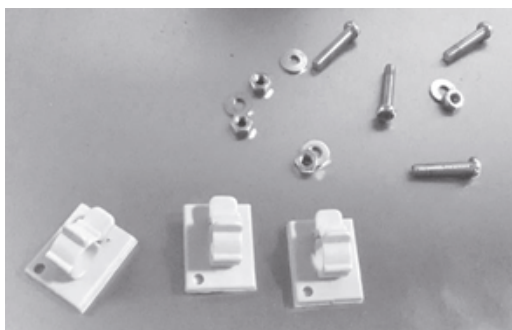


Išilginio ribotuvo stabdančiojo bato montavimas Išilginio ribotuvo stabdantysis batą gali būti ilgio reguliavimas, kai pjaunama ne ištiesai. Norint sureguliuoti ribotuvo batelį, viršutinėje ribotuvo pusėje esančio T formos lizdo kreipiančiojoje esanti skalė turi būti sumontuota vertikaliaje padėtyje. "0" reikšmė turi būti sulygiuota su pjūklo ašmenimis. Nustatykite ribotuvo batelį į reikiamą ilgį ir užfiksuokite jį rankena.

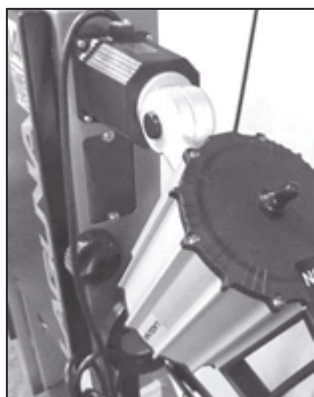




## 6.7 Papildomo apšvietimo įrengimas



### Įrengtas apšvietimas



Šviesa montuojama viršutinėje juostinio pjūklo dalyje, kaip parodyta paveikslėlyje. Šviesa tiekama su jungiamuoju kištuku. Kabelis turi būti nutiestas taip, kad niekada nebūtų arti juostinio pjūklo ašmenų arba spintelės durelių.

Rekomenduojamas kabelių pravedimas parodytas paveikslėlyje. Kabeliui išilgai juostinio pjūklo viršaus pritvirtinti naudokite kabelio spaustukus. Įsitinkinkite, kad kabelis nėra nutiestas per viršutinėje juostinio pjūklo dalyje esančią angą.

## 6.8 jungtis

Juostinis pjūklas tiekiamas su 230 V kištuku. Su juostiniu pjūklu rekomenduojama naudoti 16 A jungiklį su išjungimo savybe C. Variklis įjungiamas paleidimo / sustabdymo mygtuku.

## 7. bandomasis juostinis pjūklas

1. Uždarykite juostinio pjūklo apatinės ir viršutinės dalių dangtelius.
2. patikrinkite, ar raudonasis saugos jungiklis yra tinkamoje padėtyje.
3. Įsitikinkite, kad ant mašinos nėra įrankių ar laisvų dalių.
- 4 Patikrinkite, ar visos reguliavimo ir fiksavimo rankenos yra priveržtos.
5. patikrinkite, ar nėra juostinio pjūklo disko: daug saugiau išbandyti mašiną be juostinio pjūklo disko.
6. tiekimo jungtis.
- 7 Įjunkite juostinį pjūklą paspausdami žalią mygtuką.
8. pradeda sukis apatinis sparnuotė.
9. patikrinkite, ar jungiklis veikia tinkamai.
10. veikiantį pjūklą (be pjūklo) išjunkite "Stop" mygtuku. Variklis turi išsijungti ir sustoti.



- 11 Jei jungikliai veikia netinkamai, nenaudokite mašinos, kol gedimas nebus pašalintas.
12. važiuodami paspauskite raudoną avarinio stabdymo jungiklį. Variklis turėtų išsijungti ir sustoti.
13. važiuodami stabdykite.

**Variklis turi atsiskirti nuo pavaros ir sustoti.**

**Jei juostinis pjūklas neišlaiko šio bandymo, jo negalima naudoti, kol gedimas nebus pašalintas.**

### 7.1 Prieš įjungiant

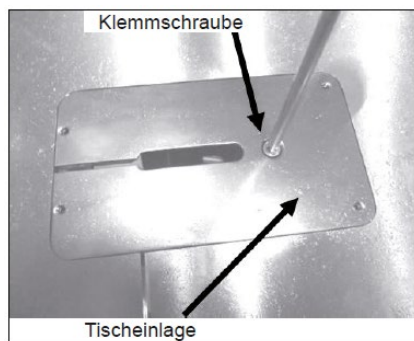
Prieš pradėdami naudoti mašiną, perskaitykite šią naudojimo instrukciją.

- 1 Jei dar nesate visiškai susipažinę su juostinio pjūklo veikimu, kreipkitės į kvalifikuotą asmenį.
2. Užtikrinkite, kad mašina būtų tinkamai įžeminta ir kad būtų laikomasi visų elektros saugos taisyklių.
- 3 Niekada nenaudokite juostinio pjūklo, jei esate apsvaigę nuo narkotikų, alkoholio ar vaistų arba jei esate pavargę.
- 4 Visada dėvėkite apsauginius akinius arba apsauginį skydelį ir klausos apsaugą.
5. naudokite dulkių kaukę: ilgalaikis juostinių pjūklų smulkių dulkių poveikis yra pavojingas.
6. nusiimkite kaklaraištį, žiedus, laikrodžius ir visus papuošalus. Pasiraitokite rankoves: nenorite, kad kas nors įsipainiotų į juostinį pjūklą.
- 7 Užtikrinkite, kad apsauginiai dangteliai būtų tinkamai uždėti, ir visada juos naudokite. Dangteliai apsaugo jus nuo prisilietimo prie pjūklo disko.

- 8 Įsitinkite, kad pjūklo dantys nukreipti žemyn link darbo stalo.
9. sureguliuokite viršutinį pjūklo disko dangtį taip, kad jis būtų tiesiai virš pjaunamo ruošinio.
- 10 Įsitinkite, kad pjūklo diskas yra tinkamai įtemptas ir nukreiptas.
- 11 Prieš nuimdami ruošinį nuo darbo stalo, sureguliuokite mašiną.
- 12 Laikykite rankas, plaštakas ir pirštus atokiau nuo pjūklo ašmenų.
- 13 Įsitinkite, kad naudojate tinkamo dydžio ir tipo juostinio pjūklo diską.
- 14 Tvirtai laikykite ruošinį prie ruošinio. Nebandykite pjauti medžiagos, kurios apačia kreiva, nebent ji būtų pakankamai pritvirtinta.
- 15 Pjūvio pabaigoje naudokite ištiestą ranką (stūmimo lazda). Tai pavojingiausia darbo dalis, nes pjūvis baigiamas ir atrandamas pjūklo diskas. Paprastai galima įsigyti slankiojančių blokų arba pailgintų rankų.
- 16 Tvirtai laikykite ruošinį ir tiekite jį į pjūvį tinkamu greičiu.
- 17 Jei ruošinys užstrigo arba jį reikia išimti iš pjūvio dėl kitų priežasčių, išjunkite mašiną.

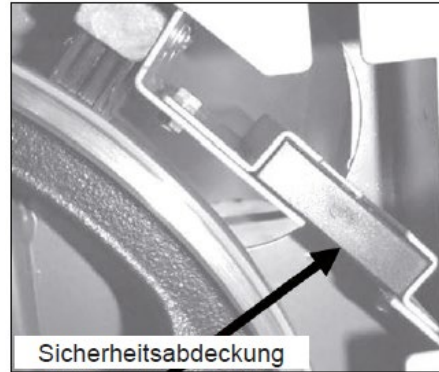
## 7.2 Diskinio pjūklo montavimas prie juostinio pjūklo

Norėdami maksimaliai išnaudoti juostinio pjūklo galimybes, turite naudoti tinkamą juostinio pjūklo diską ir teisingai nustatyti jo kreipiančiąją. Tai paprasta operacija. Jei išmoksite, kaip teisingai sumontuoti ir sureguliuoti juostinio pjūklo diską, montavimas užtruks tik kelias minutes. Būkite atsargūs montuodami pjūklo juostas, ypač jei jos yra plačios. Visada mūvėkite pirštines ir dėvėkite apsauginius akinius.



### Atjunkite juostinį pjūklą nuo maitinimo šaltinio

1. nuimkite stalo įdėklą atlaisvindami prispaudimo varžtą.
2. nuimkite rankenėlę, kad užtikrintumėte darbo stalo tarpą.
- 3 Išimkite apsauginį plastikinį įdėklą iš apatinio sparnuotės rato.
4. kiek įmanoma atlaisvinkite šonines ir galines kreipiamąsias (viršuje ir apačioje). Taip užtikrinama, kad montuojant pjūklo disko kreipiančiosios ir įtempimas netrukdytų darbui.
5. išvyniokite pjūklo diską. Visada mūvėkite pirštines ir apsauginius akinius. Ant pjūklo disko gali būti nešvarumų: valykite šluoste atokiau nuo dantų, kad šluostė ant jų neužsikabintų.
- 6 Patikrinkite juostinio pjūklo dantis ir bendrą būklę. Jei dantys nukreipti ne ta kryptimi, juostinio pjūklo diską reikia pakeisti. Abiem rankomis suimkite pjūklo diską ir pasukite jį aplink.
7. įkiškite pjūklo diską pro darbinio stalo tarpą.
8. Atidarykite apatines ir viršutines juostinio pjūklo prieigos dureles. Uždėkite pjūklo juostą ant viršutinio važiuojančio rato ir ištraukite ją pro vertikalią kolonos tarpą. Tada įstatykite pjūklo diską į apsauginę pjūklo disko angą ir uždarykite dangčio dureles.
9. Atlaisvinkite pjūklo disko prispaudimo svirtį ir sukite disko įtempimo rankinį ratuką tol, kol ant apatinio važiuoklės rato atsiras pakankamai vietos, kad būtų galima sumontuoti pjūklo diską.
- 10 Įtempkite pjūklo diską veikdami greitojo atleidimo svirtimi.
- 11 Reguluokite pjūklo disko įtempimą pagal poreikį naudodami disko įtempimo rankinį ratuką.



### 7.3 Pjūklo pjūklo eiga Pjūklo juostos paleidimas ant lietu ratų

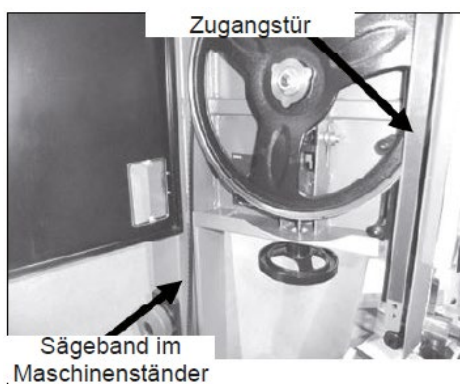
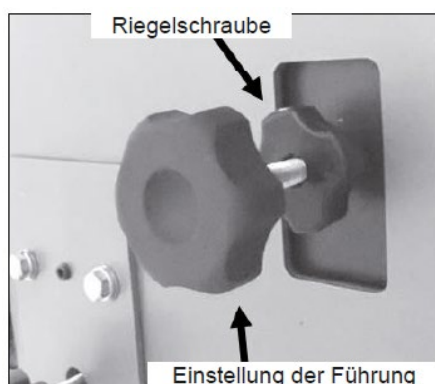
Yra daug nuomonių dėl tinkamos pjūklo disko padėties ant ratų. Vieni rekomenduoja plačius pjūklo ašmenis vesti taip, kad dantys išsikištų vos už rato guminio paviršiaus krašto. Kiti rekomenduoja visas pjūklo juostas, nepriklausomai nuo jų dydžio, vesti vienodai, tiksliai išilgai rato juostos.

Pirmojo būdo, t. y. kai dantys neliečia guminio paviršiaus, privalumas yra tas, kad dantys negali pažeisti sparnuotės paviršiaus.

Šio būdo trūkumas yra tas, kad pjūklo diskas nėra įtemptas išilgai sparnuotės centro, todėl pjūklo diskas gali svyruoti arba vibruoti. Kita vertus, pjūklo ašmenų, einančių per vidurį, privalumas yra jų įtempimo stabilumas, todėl sumažėja klaidžiojimo ar vibracijos tikimybė.

Šio metodo trūkumas yra tas, kad juostinio pjūklo pjūklai su per dideliu poslinkiu gali pažeisti važiuojamųjų ratų guminę dangą. Juostinio pjūklo juostos nustatymas neturi įtakos juostinio pjūklo veikimui, nes visos jos vedamos per ratų centrą. Rekomenduojame visas pjūklo juostas vesti per lietu ratų centrą, kad būtų užtikrintas optimalus našumas ir sklandus pjūvis.

1. norėdami supaprastinti pjūklo pjūklo eigos reguliavimą, lėtai pasukite važiuojantį ratuką pjovimo kryptimi. Pjūklo diskas turėtų lėtai reguliuotis išilgai bėginio rato. Jei pjūklo diskas juda per daug į priekį arba atgal, nedidelius reguliavimus atlikite reguliuodami kreipiančiąją juostinio pjūklo galę, sukdami bėgimo ratą.



Kai tik pjūklo diskas bus tinkamoje padėtyje, įtempkite jį. Užfiksuokite statinės nustatymą.

**Pastaba:** pjūklo disko įtempimas aprašytas toliau šiame vadove.

2. nepamirškite iš naujo uždėti plastikinę dangtelio plokštelę

**Pastaba:** norint užbaigti pjūklo diską, jis turi būti visiškai įtemptas.

**Pastaba:** Nevykdykite jokių pjūklo eigos reguliavimų, kai juostinis pjūklas veikia.

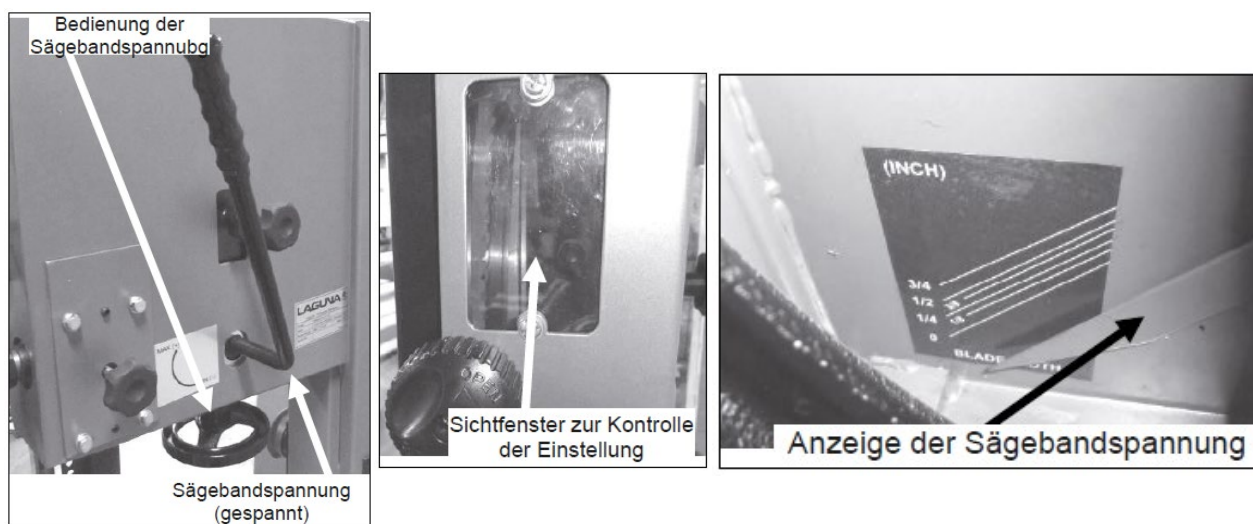
**Pastaba:** Mašinos stovo šone yra langelis viršutiniam darbaračiui patikrinti.

## 7.4 Pjūklo disko įtempimas

Yra daug skirtingų nuomonių, kaip reikėtų įtempti juostinio pjūklo diską ir ar reikia turėti juostinio pjūklo disko įtempimo matuoklį. Prieš įsigydami juostinio pjūklo disko įtempimo matuoklį, perskaitykite toliau pateiktus patarimus: Dauguma juostinio pjūklo pjūklo geležtės įtempimo matuoklių montuojami ant juostos ir reguliuojant matuoja įtempimą. Kiekvienas juostinių pjūklų gamintojas naudoja skirtingo tipo plieną, pasižymintį skirtingu įtempimo stiprumu.

Tai reiškia, kad kiekvieno tipo plienas siūlo skirtingas įtempimo galimybes. Pavyzdžiui, jei įsigyjate vieno gamintojo juostinių pjūklų įtempimo matuoklį, jis skirtas naudoti su to gamintojo juostiniais pjūklais ir nebūtinai užtikrins tikslius rodmenis su kito gamintojo juostiniais pjūklais. Tiesą sakant, niekas nėra toks greitas ir tikslus kaip surinkimo patirtis.

Jūsų mašinoje įrengtas pjūklo disko įtempimo indikatorius, kuris matuoja viršutinio rato įtempimo spyruoklės įlinkį. Rekomenduojama juo naudotis tik kaip bendra rekomendacija, o įtempiant pjūklo diską vadovautis viena iš toliau aprašytų procedūrų.



### 1 procedūra

Žiūrėdami į viršutinį ratą, vieną pirštą padėkite į 9 valandos padėtį. Pastumkite pirštą 15 cm žemyn ir lengvai paspauskite pjūklo diską. Nuokrypis turėtų būti 4-6 mm. Uždėkite visus dangtelius ir uždarykite prieigos dureles. Iš naujo nustatykite stalo įdėklą ir patikrinkite, ar pjūklo diskas laisvai juda per stalo įdėklą.

Įsitikinkite, kad iš mašinos išimti visi įrankių veržliarakčiai ir atsilaisvinusios dalys. Prijunkite mašiną prie maitinimo šaltinio. Įjunkite mašiną vienai sekundei ir vėl ją išjunkite. Stebėkite, kaip veikia pjūklo diskas. Jei pjūklo diskas nukreipiamas teisingai, paleiskite mašiną visu galingumu. Jei reikia sureguliuoti pjūklo eigą, pakartokite nustatymą.

### 2 procedūra

Įtempkite pjūklo diską pagal 1 metodą. Uždarykite prieigos dureles ir įsitikinkite, kad uždėti visi dangteliai. Paleiskite juostinį pjūklą ir stebėkite pjūklo diską iš mašinos priekio. Labai lėtai atleiskite pjūklo disko įtempimą, kol pjūklo diskas pradės svyruoti (svyruoti iš vienos pusės į kitą).

Tada vėl pradėkite įtempti pjūklo diską, kol vibracija nesiliauja ir pjūklas veikia netiksliai. Įtempkite pjūklo diską vienu pilnu disko įtempimo rankenos apsisukimu.



Laikui bėgant pastebėsite, kad kiekvieno dydžio ir tipo juostinio pjūklo diskui reikės daugiau ar mažiau papildomo įtempimo reguliavimo. Pavyzdžiui, 0,15 cm juostinio pjūklo diską reikia reguliuoti mažiau nei 1,9 cm juostinio pjūklo diską. Įgijus patirties, jūsų gebėjimas teisingai įtempti juostinio pjūklo diską pagerės.

Visų įtempimo alternatyvų svarbiausia, kad pjūklo diskas būtų tiesus ir minimaliai įtemptas. Kuo mažesnis pjūklo disko įtempimas, tuo ilgesnis jo ir mašinos tarnavimo laikas.

**Pastaba:** Viršutiniame sparnuotėje yra spyruoklė, kuri palaiko pastovų spaudimą į pjūklo diską. Pjaunant juostiniu pjūklų, išsiskiria šiluma, todėl juostinis pjūklas lėtai plečiasi. Spyruoklė kompensuoja šiuos ilgio pokyčius: todėl įsitikinkite, kad įtempdami nejudinate šios spyruoklės.

**Pastaba:** Jei mašina kurį laiką (vieną dieną) neveikia, atleiskite pjūklo įtempimą. Taip prailginsite pjūklo disko ir mašinos tarnavimo laiką. Jei pjūklo diskas paliekamas įtemptas, ant važiuojamųjų ratų gali susidaryti įdubimai arba grioveliai, kurie gali sukelti vibraciją arba pabloginti mašinos veikimą.

Atleidus įtempimą gerokai pailgėja mašinos, guolių ir važiuojamųjų ratų tarnavimo laikas. Jei po darbo atleidžiate pjūklo įtempimą, matomoje vietoje pažymėkite "atleista". Užsirašykite apskukų, kuriomis buvo atlaisvintas pjūklo diskas, skaičių: tada jūs arba kitas operatorius žinosite, kaip teisingai reikia vėl įtempti pjūklo diską.

### **Nuimkite pjūklo juostą**

1. atjunkite juostinį pjūklą nuo maitinimo šaltinio.
2. nuimkite spaustuką, kuris sujungia dvi darbatalio dalis.
3. nuimkite visus dangtelius.
4. ištraukite stalo įdėklą.
5. atleiskite viršutinio sparnuotės rato įtempimą.
6. Atidarykite prieigos dureles ir nuimkite diską (dėvėkite apsauginius akinius); lengvai ištraukite pro darbo stalo tarpą.

### **7.5 Pjūklo eigos**

Dauguma kreipiamųjų elementų suprojektuoti taip, kad pjūklo diskas būtų vedamas šonuose virš arba žemiau šoninių kreipiamųjų elementų, esančių pjūklo disko gale. Dėl to pjūklo diskas gali netyčia pasisukti, jei pjaunama medžiaga spaudžia galinį pjūklo disko kreipiamąjį elementą.

Šį nepageidaujamą sukimąsi pašalina "Laguna" kreipiamieji elementai: jie nukreipia pjūklo diską virš ir po galine kreipiamąja, todėl pjūklo diskas yra nepaprastai stabilus. Patentuoti "Laguna" kreipiamieji elementai pagaminti iš keramikos. Šios medžiagos privalumas - atsparumas dilimui, todėl ji turėtų užtikrinti ilgametį saugų darbą.

### **Perskaitykite toliau pateiktus nurodymus, kurie padės optimizuoti "Laguna" vedimo sistemą.**

Netinkamai suregulius kreipiančiąją sistemą, kaip ir kitas sistemas, galima sugadinti pjūklo diską arba pačią mašiną. Kreipiančiųjų elementų korpusas neturi liestis su pjūklo ašmenimis.

Rekomenduojama pjūklo diską nukreipti rankiniu būdu be įtemptų kreipiamųjų elementų, kol įsitikinsite, kad pjūklo diskas nukreipiamas teisingai. Tik tada pritvirtinkite kreipiančiuosius elementus ir leiskite jiems nukreipti pjūklo diską.

### **Pastaba dėl "Laguna" keraminių kreipiamųjų elementų.**

1 Montuodami pjūklo diską prie juostinio pjūklo, išlyginkite kreipiamuosius elementus, kaip rekomenduojama, ir rankiniu būdu nukreipkite pjūklo diską per kreipiamuosius elementus bent dviem pilnais apsisukimais.

2. juostinio pjūklo diskas gali būti neteisingai suvirintas ir bet koks netikslumas gali pažeisti keraminius kreipiančiuosius elementus (galinį arba šoninį paviršių) arba juostinio pjūklo diską. Jei juostinio pjūklo diskas suvirintas neteisingai, grąžinkite jį pardavėjui arba perdarykite.

3. galinė kreipiančioji yra pagaminta iš keramikos, todėl, kai tik pjūklo diskas ją prispaudžia, tarp pjūklo disko ir keramikos atsiranda trintis. Šis procesas gali sukelti kibirkščiavimą. Tai normalus reiškinys, kuris palaipsniui išnyksta nusidėvint galiniam pjūklo ašmeniui.

4. galinėje kreipiančiojoje susidaro nedidelis griovelis (tai normalus reiškinys). Rekomenduojama kas 8 darbo valandas pasukti galinį kreiptuvą maždaug 15 laipsnių kampų. Tai neleis grioveliui gilėti ir kreipiančiojo elementas dėvėsis tolygiai.

5 Juostinio pjūklo "Laguna 1412" kreipiančioji sistema gali būti naudojama su 0,6-1,9 mm pjovimo juostomis.

6 "Laguna" kreipiančioji sistema pjovimo juostai kreipti naudoja keraminius kreipiamuosius elementus. Ši sistema pasižymi įvairiais privalumais (nėra šilumos laidumo, atsparumas dilimui ir t. t.). Vienintelis trūkumas - kreipiamųjų elementų trapumas, todėl jų negalima pamesti arba naudoti su labai prastos kokybės juostiniais pjūklais.

Bet kuri iš pirmiau aprašytų operacijų gali sulaužyti ar kitaip pažeisti keraminius kreipiančiuosius elementus ir taip sutrikdyti jų veikimą. Bet kokiems kreipiamųjų elementų pažeidimams garantija netaikoma.

7. Šoninius kreipiančiuosius elementus būtina priveržti prieš paleidžiant mašiną, priešingu atveju kyla pavojus sugadinti mašiną dėl pjūklo užstrigimo arba pačių kreipiančiųjų elementų pažeidimo.

8 Pjaunant šviežią medieną prie pjūklo gali prilipti dervos. Keraminiai kreipiamieji elementai

padeda išlaikyti švarų pjūklo diską, nes sulauko dervą. Dėl šios priežasties kreipiamuosius elementus patartina prispausti kuo arčiau pjūklo disko. Tačiau nepamirškite, kad pjūklo dantys neturi liestis su kreipiamaisiais elementais. Net jei kreipiamieji elementai padeda pašalinti dervą, kai kurios medienos rūšys gali taip sutepti juostinio pjūklo diską derva, kad jį reikia valyti tirpikliu

## 7.6 Pritaikyti gido elementus

Pjūklo diskas turi eiti išilgai galinės kreipiamosios vidurio, o šoniniai kreipiamieji elementai turi būti lygiagretūs pjūklo diskui. Jei kreipiamieji elementai yra ne šioje padėtyje, sureguliuokite juos pagal toliau pateiktas rekomendacijas:

### Lygiagretus viršutinių šoninių kreipiamųjų elementų reguliavimas.

Atlaisvinkite šoninius kreipiančiuosius elementus ir patraukite juos kuo toliau vienas nuo kito. Atlaisvinkite visą kreipiančiųjų rinkinį ir nustumkite jį nuo pjūklo disko. Patraukite galinį kreipiklį į save taip, kad jis lengvai paliestų pjūklo diską, ir užfiksuokite jį. Atlaisvinkite rankenėlę, kuri valdo kreipiamųjų elementų judėjimą pirmyn ir atgal.

Sureguliuokite keraminius kreipiančiuosius elementus taip, kad jie būtų lygiagretūs pjūklo ašmenims, o ne toje pačioje plokštumoje kaip pjūklo dantys. Šioje padėtyje priveržkite kreipiamuosius elementus. Lengvai paspauskite vieną iš šoninių kreipiamųjų elementų taip, kad jis liestų pjūklo ašmenis, ir užfiksuokite jį. Šią procedūrą pakartokite su kitu kreipiamuoju elementu.

Įsitikinkite, kad tarp pjūklo disko ir kreipiamąjo elemento yra minimalus tarpas. Norėdami nustatyti tinkamą tarpo dydį, galite naudoti, pavyzdžiui, popieriaus lapą. Užveržkite spaustuką ir nuimkite popierių.

Rankomis pasukite juostinio pjūklo diską ir įsitikinkite, kad suvirinimo siūlės nesiliečia su keramika, nes tai gali ją pažeisti. Jei pjūklo diskas suvirintas neteisingai, pataisykite jį arba gražinkite pardavėjui.

Rankomis pasukite pjūklo diską ir patikrinkite, ar jis tinkamai vedamas ir ar pjūklo diskas yra tinkamos kokybės. Jei pjūklo diskas galine dalimi liečia kreipiančiuosius elementus, sureguliuokite pjūklo diską arba gražinkite jį pardavėjui.



### **Pjūklo geležtės kreipiančioji - apačioje.**

Apatinis pjūklo disko kreipiklis turi du prispaudimo varžtus, kuriuos atlaisvinus kreipiklis gali judėti pirmyn ir atgal. Rankomis pasukite pjūklo diską ir įsitikinkite, kad pjūklo diskas vedamas teisingai. Atlaisvinkite kreipiamųjų elementų fiksavimo varžtus.

Atlaisvinkite du gnybtus, kuriais reguliuojamas kreipiamųjų elementų judėjimas pirmyn ir atgal. Sureguliuokite keraminius kreipiamuosius elementus taip, kad jie neliestų rinkinio, ir priveržkite.

Tarp pjūklo ašmenų įdėkite banknotą arba popieriaus lapą. Atsargiai uždėkite šoninius kreipiamuosius elementus ant pjūklo disko. Užveržkite varžtus ir išimkite popierių arba banknotą. Rankomis sukite pjūklo diską ir įsitikinkite, kad suvirinimo siūlės nesiliečia su keramika, nes tai gali ją sugadinti.

Jei pjūklo diskas suvirintas neteisingai, pataisykite jį arba gražinkite pardavėjui. Atlaisvinkite galinio kreipiklio prispaudimo varžtą ir pastumkite jį į priekį taip, kad jis lengvai paliestų pjūklo disko galinę dalį. Užfiksukite varžtą.

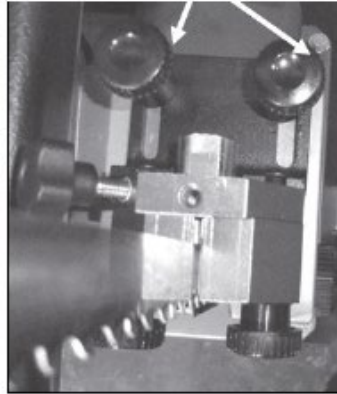
Rankomis pasukite pjūklo diską ir patikrinkite, ar jis tinkamai vedamas ir ar pjūklo diskas yra tinkamos kokybės. Jei pjūklo ašmenys liečia kreipiančiuosius elementus, sureguliuokite pjūklo ašmenis arba gražinkite juos tiekėjui.

**Pastaba:** tikriausiai pastebėsite, kad kreipiančiuosius elementus lengviau reguliuoti, kai stalas pasuktas 45 laipsnių kampu.

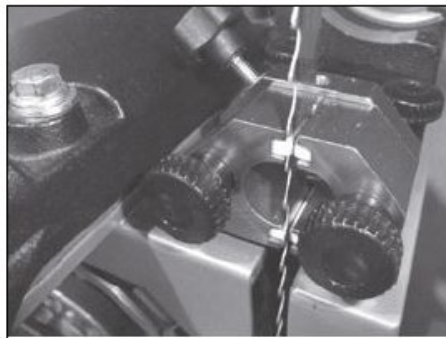
**Pastaba:** Patartina galinį kreipiamąjį elementą pasukti maždaug 15 laipsnių kampu kas 8 darbo valandas. Taip gerokai pailginamas kreipiamojo elemento tarnavimo laikas.

**Prieš pjudami medieną, perskaitykite šios naudojimo instrukcijos pradžioje pateiktus saugos nurodymus.**

Sicherung der  
Führungselemente



**Kreipiamieji elementai apačioje (darbo stolas pašalintas dėl eksponavimo priežasčių)**



**Šoninių kreipiamųjų elementų, esančių už atraminių varžtų, reguliavimas**



## **8. Juostinio pjūklo veikimas**

### **8.1 Naudojimasis juostiniu pjūkle ir ribotuvo nustatymas**

Juostiniai pjūkklai dažniausiai siejami su lenktuoju pjovimu, tačiau dažnai galima pjauti ir tiesiai. Tiesą sakant, jis dažnai naudojamas skersiniams pjūviams ir tokiems tikslams yra daug saugesnis nei pjūklas. Be to, pjaunant sunaudojama mažiau medienos. Pjaunant egzotinę medieną, kai pageidautina kuo mažiau atliekų, juostinis pjūklas yra ypač palankus.

Pjūvis yra saugesnis, nes jis nukreipiamas žemyn; nėra atatrakos pavojaus, kuris kartais kyla naudojant stalo ar pjaustymo pjūklus. Juostiniu pjūkle taip pat galima pjauti storus ruošinius - tik nedaugelis pjaustymo pjūklų ar stalo pjūklų gali pjauti dideles detales.

Vienas iš pjovimo juostiniu pjūklų trūkumų yra paviršiaus apdaila: pjaunant juostiniu pjūklų ji nėra tokia gera, kaip pjaunant stalo pjūklų ar skersinio pjovimo pjūklų. Tačiau prastos paviršiaus apdailos galima išvengti naudojant tinkamus aukštos kokybės juostinių pjūklų ašmenis

## Išilginis pjūvis

Išilginis pjūvis atliekamas išilgai pluošto. Keturi dažniausi pjūviai išilgai pluošto yra šie: Išilginis pjūvis, kampinis pjūvis, skersinis pjūvis ir skiriamasis pjūvis. Išilginiam pjovimui juostiniu pjūklų dažniausiai naudojami du būdai. Vienas iš jų - ruošiniui nukreipti naudojamas taškas.

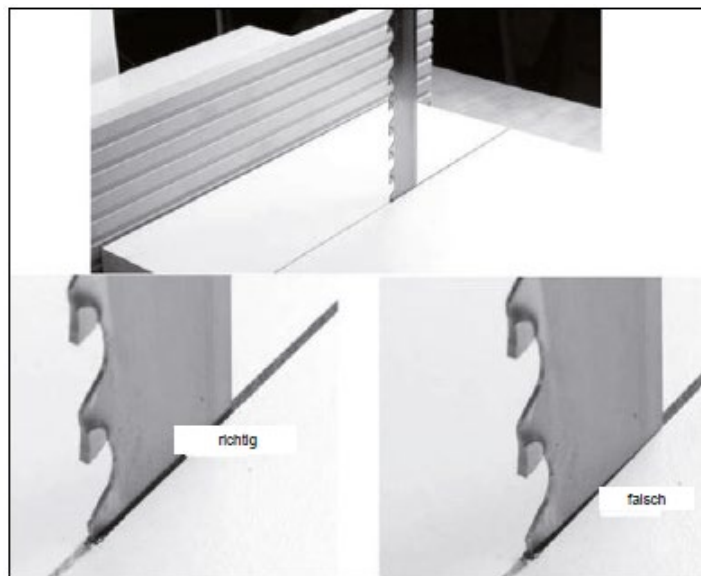
Dėl pjūklų ašmenų polinkio blaškytis pjūklas nukreipiamas tik į vieną tašką. Kalbame apie pjūklų dislokaciją. Atraminis taškas leidžia staklių operatoriui kontroliuoti nuokrypį ir kompensuoti netikslumus. Įgiję šiek tiek patirties, šiuo metodu galite išvengti netikslumų.

Kita vertus, kadangi įsigijote tikrą juostinį pjūklą, nerekomenduojame naudoti šio metodo daugumai operacijų. Kitas būdas - naudoti juostinį pjūklą. Tinkamai nustatę galite pjauti be jokių problemų, nuleidžiamoji tvorelė pašalina netikslumus ir yra visiškai būtina atliekant sudėtingus darbus arba darbus su dideliais perimetrais. Įvaldę teisingą tvorelės nustatymą, pirmąjį metodą naudosite vis rečiau ir rečiau vienu tašku.

## Išilginio ribotuvo nustatymas

### 1 procedūra

1. nubrėžkite tiesią liniją išilgai ruošinio krašto.
2. nukreipkite ruošinį į pjūvį išilgai nubrėžtos linijos. Jei pjūklas nukrypsta, pjūvį reikia išlyginti jį pakreipiant. Tai pjūklų disko nuokrypio kampas ir tada reikia nustatyti pjovimo tvorelę. 4. 4. Atlaisvinkite prispaudimo varžtus, kad galėtumėte reguliuoti išilginį ribotuvą. Sulygiuokite aptvarą su linija, nubrėžta ant darbo stalo, ir priveržkite.



### 2 procedūra

- 1 Atlaisvindami prispaudimo varžtus nustatykite lygiagrečiai su pjūklų ašmenimis esantį aptvarą. Nebūtina tiksliai nustatyti aptvarą; jį galima reguliuoti toliau.
- 2 Atlikite pjūvį išilgai tvorelės ant medienos atliekų. Sustabdykite pjūvio centre.
- 3 Stebėkite, kokioje padėtyje pjūvyje yra galinė pjūklų dalis.

Pjūklo ašmenų galinė dalis turėtų būti pjūvio centre, tačiau gali būti, kad pjūklo ašmenys bus pasvirę viena kryptimi.

4 Šiek tiek atlaisvinkite prispaudimo varžtą ir sureguliuokite ribotuvą.

Kartokite 2, 3 ir 4 veiksmus, kol teisingai nustatysite ribotuvą.

**Pastaba:** kol nustatysite nustatymus, gali tekti atlikti keletą nedidelių pakeitimų.

Po kelių bandymų šį nustatymą galima atlikti per minutę.

**Pastaba:** Kiekvieno juostinio pjūklo diskas nukrypsta skirtingai, todėl po kiekvieno juostinio pjūklo disko pakeitimo reikia iš naujo sureguliuoti atskirus elementus.

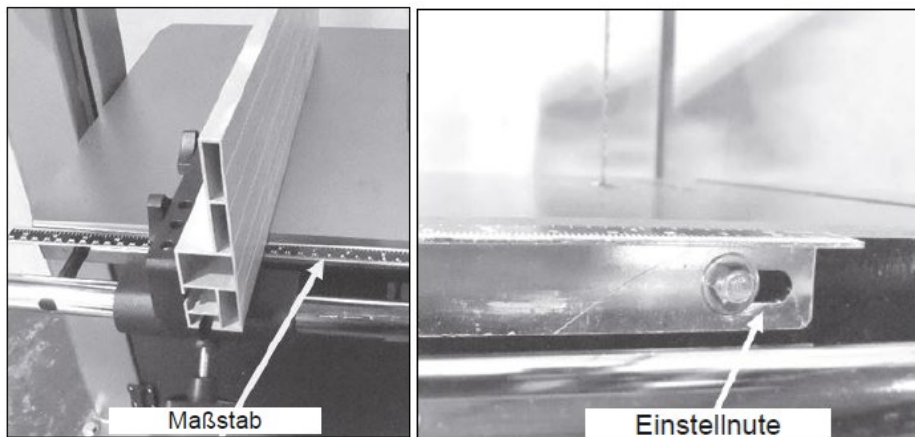
**Pastaba:** Jei skirsite šiek tiek laiko teisingam tvorelės nustatymui, galiausiai sutaupysite nervų ir padidinsite juostinio pjūklo našumą.

### Nustatyti skalę

Stalo šone yra skalė, pagal kurią nustatomas atstumas tarp pjūklo tvorelės ir pjūklo disko. Pastaba: Kiekvieną kartą nuėmus pjūklo apvadą, jį iš naujo sumontavus reikia teisingai išlyginti.

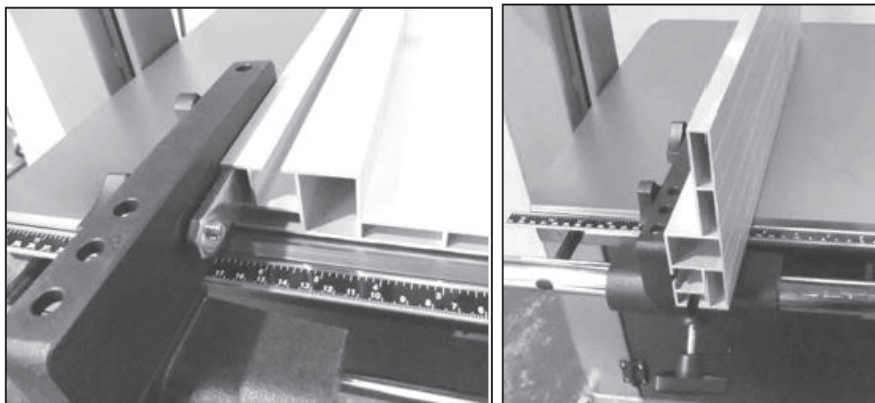
Teisingai jį nustačius

1. užfiksuokite ribotuvą griovelio kreipiančiojoje.
2. išmatuokite atstumą tarp priekinės pjūklo ašmenų dalies ir ribotuvo.
3. patikrinkite atstumą skalėje.
4. Atlaisvinkite varžtus ir sureguliuokite, kaip reikia.
5. priveržkite varžtus ir dar kartą patikrinkite atstumą.



### Stotelės padėtis

Sustabdyti horizontalioje padėtyje Sustabdyti vertikalioje padėtyje



Tvorelį galima naudoti dviejose padėtyse (horizontalioje ir vertikaloje). Horizontali padėtis tinka pjauti siaurus ruošinius; kai tvorelė yra vertikaloje padėtyje, panašūs pjūviai būtų pavojingi ir sudėtingi. Vertikaloje padėtyje esanti tvorelė idealiai tinka pjauti aukštus ruošinius.

### **Išilginio ribotuvo padėties keitimas**

1. atlaisvinkite liejimo kreipiančiojoje esančius prispaudimo varžtus.
2. ištraukite ribotuvą iš liejimo kreipiančiosios.
3. įstatykite ribotuvą į kitą griovelio kreipiančiąją ir priveržkite tvirtinimo varžtus.

### **Tangentinis pjūvis**

Tangentinis pjovimas - tai lentos pjovimas išilgai jos aukščio. Juostinis pjūklas yra viena universaliausių mašinų jūsup dirbtuvėse: juo galima pjauti storą ir ploną arba plokščią ir susuktą medžiagą. juo galite pjauti storą medžiagą fanerai gaminti, plonas lentas ir pan.

Tai leidžia apdoroti įvairias medžiagas nepirkstant papildomos įrangos. Pjaunant lentą tangentiškai išilgai jos aukščio, gaunamos dvi dalys, panašios į atvaizdą ir veidrodinį atvaizdą. Šių ašine simetrija simetriškų lentų suklijavimas vadinamas knygu derinimu.

**Pastaba: pjaustyti be aptvaro arba darbo stalo atramos yra pavojinga, todėl to reikėtų vengti. Ši pastaba ypač svarbi pjaunant apvaliąją medieną.**

## **8.2 Tinkamo pjūklo disko**

### **Juostinio pjūklo diskai - Pristatymas**

Juostinių pjūklų pasirinkimas ir naudojimas yra plati tema, apie kurią rašoma daugelyje knygų. Todėl šis vadovo skyrius yra tik bendras vadovas ir įvadas į šią temą.

### **Pasirinkite juostinio pjūklo diską**

Tinkamai parinktas juostinio pjūklo diskas yra pirmas žingsnis siekiant užtikrinti tinkamą viso juostinio pjūklo veikimą. Dažniausiai užduodamas klausimas: "Kaip pasirinkti tinkamą juostinio pjūklo diską?" Atsakymas nėra toks paprastas ir toliau aprašome, kodėl. Pirmia:

Nėra universalus juostinio pjūklo disko, tinkamo visiems atvejams. Juostinio pjūklo disko pasirinkimas priklauso nuo darbo, kurį norite juo atlikti. Platūs juostiniai pjūklai su dideliais dantimis tinka greitam ir šurkščiam pjovimui, kita vertus, ploni ir ploni juostiniai pjūklai tinka smulkiems darbams.

Juostinio pjūklo peilių kolekcija plėsis kartu su jūsup darbo sudėtingumu. Netinkamai parinktas juostinio pjūklo diskas po kurio laiko gali sulūžti. Pasirinkus tinkamą juostinio pjūklo diską pailgėja jo tarnavimo laikas, taip pat užtikrinamas maksimalus juostinio pjūklo našumas.

### **Apribojimas**

Tai dydis, kurio dantys yra platesni už pjūklo ašmenų galinę dalį. Kuo didesnis rinkinys, tuo didesnis skerspūvis ir tuo mažesniu spinduliu galima pjauti.

Tai privalumas pjaunant medieną, kuri linkusi suspausti pjūklo ašmenis. Kuo mažesnis komplektas, tuo mažesnis pjūvis ir tuo mažesniu spinduliu galima pjauti; tai taip pat reiškia mažiau atliekų.

Pjovimo juostos, kurių dantų paviršius apdorotas (pvz., karbidu), neįstatomos, nes dantys yra platesni už pjovimo juostos galinę dalį.

### **Storis**

Kuo storesnė juostinio pjūklo geležtė, tuo tvirtesnis ir lygesnis pjūvis. Kuo storesnė juostinio pjūklo geležtė, tuo labiau ji linkusi lūžti.

## **Dantų žingsnis**

Paprastai jis nurodomas dantukais colyje (TPI/ZpZ). Kuo didesnis dantis, tuo greičiau pjaunama, nes danties griovelio dugnas yra gilesnis, o pjūvio pjūvio pėdsakas geriau pašalina pjuvenas. Kuo didesnis dantis, tuo šiurkštesnis paviršiaus apdorojimas. Kuo mažesnis dantis, tuo lėčiau pjaunama, nes danties griovelio dugnas turi mažesnį griovelio dugną, o pjūvio pjuvenos iš pjūvio pašalinamos mažiau. Kuo mažesnis dantis, tuo smulkesnis pjūvis ir pjaunamos medžiagos paviršius.

## **Medžiagos kietumas**

Rinkdamiesi juostinio pjūklo diską su tinkamu dantų žingsniu, turėtumėte atsižvelgti į pjaunamos medžiagos kietumą; kuo kietesnė medžiaga, tuo smulkesnis dantų žingsnis reikalingas. Pavyzdžiui, egzotiškoms kietosioms medienoms, tokioms kaip juodmedis ar palisandras, reikalingi juostinio pjūklo pjūklai su smulkesniu dantų žingsniu nei klasikinėms kietosioms medienoms, tokioms kaip ažuolas ar bukas. Minkšta mediena, pavyzdžiui, pušis, greitai užkemša juostinio pjūklo diską ir taip sumažina jo pjovimo pajėgumą. Jei galite rinktis iš skirtingų to paties pločio dantų konfiguracijų, greičiausiai turėsite priimtina pasirinkimą konkrečiam darbui.

Yra įvairių rodiklių, pagal kuriuos galite atpažinti, kad pasirinkto juostinio pjūklo disko dantų žingsnis yra per didelis arba per mažas.

Pavyzdžiui:

Teisingas atstumas tarp dantų

Pjūklo ašmenys pjauna greitai. Pjaunant pjūklas beveik neįkaista. Medžiagos nereikia labai spausti į pjūvį. Reikia minimalios variklio galios. Juostinio pjūklo diskas ilgą laiką atlieka aukštos kokybės pjūvius.

## **Per mažas danties žingsnis**

Juostinis pjūklas pjauna lėtai.

Per didelis šilumos kiekis sukelia ankstyvą pažeidimą arba greitą sulėtėjimą. Medžiagą reikia labai spausti. Galia turi būti didinama veltui. Pjūklo diskas greitai susidėvi.

## **Per didelis danties žingsnis**

Pjūklo geležtės tarnavimo laikas trumpas. Dantys greitai susidėvi.

Juostinis pjūklas vibruoja.

## **Duomenų srauto pralaidumas**

Matmuo nuo galinės pjūklo ašmenų dalies iki dantų. Kuo didesnis šis matmuo, tuo tvirtesnis ir tiesesnis pjūvis. Šis matmuo vadinamas lenkimo stiprumu. Tačiau per plačios pjovimo juostos netinka mažesnio spindulio pjūviams.

Kuo plonesnis juostinio pjūklo diskas, tuo jis lankstesnis, tačiau jis taip pat labiau linkęs išsikreipti. Šių pjūklo juostų atsparumas lenkimui yra mažesnis, tačiau jos labiau tinka pjauti mažesniais spinduliais.

Šiam juostiniam pjūklui tinka nuo 3 mm pločio juostiniai pjūklai.

## **Dantų tarpo plotis**

Kuo didesnis rinkinys, tuo mažesniu spinduliu galite pjauti juostiniu pjūklų, tuo daugiau medienos pašalinama ir tuo daugiau reikia pjovimo jėgos, nes pjūklas atlieka daugiau darbo. Kartu: kuo didesnis rinkinys, tuo daugiau atliekų.



## **Dantų polinkis**

Pjovimo kampas arba danties forma. Kuo didesnis kampas, tuo agresyvesni juostinio pjūklo dantys ir tuo greičiau pjaunama. Greitas pjūvis taip pat reiškia greitesnį dantų nuplikimą ir vėliau prastą paviršiaus apdailą. Agresyvesni juostinio pjūklo dantys tinka spygliuočių medienai pjauti, pjaunant kietąją medieną jie ilgai neišsilaiko. Kuo mažesnis kampas, tuo mažiau agresyvus ir lėtesnis pjūvis. Šio tipo dantys ypač tinka kietmedžiui. Dantys su didesniu nuolydžiu turi progresyvesnį kampą. Jie tinka greitam pjovimui atskirai nuo pjovimo paviršiaus. Dantys be nulinio nuolydžio kampo tinka smulkiems pjūviams, atsižvelgiant į paviršiaus apdorojimą.

## **Dantų tarpas**

Plotas tarp dantų, kuris pašalina dulkes ir pjuvenas iš pjūvio; kuo didesnis dantų žingsnis, tuo didesnis tarpas tarp dantų.

## **Pleišto kampas**

kampu atgal nuo danties galo. Kuo didesnis kampas, tuo agresyvesnis yra juostinio pjūklo dantis, bet kartu ir trapesnis.

## **Lankstumo stipris**

Lenkimo stipris - tai juostinio pjūklo disko pasipriešinimas, kai jis lenkiamas atgal. Kuo platesnis juostinio pjūklo diskas, tuo didesnis jo lenkimo stipris; todėl 2,5 cm juostinio pjūklo diskas turi daug didesnį lenkimo stiprį nei 3 mm juostinio pjūklo diskas, o jo pjūviai taip pat bus tiesesni ir stabilesni.

Juostinio pjūklo disko parinkimas

Kaip pastebėjote ankstesniame skyriuje, renkantis juostinio pjūklo diską yra daug parametru. Atkreipkite dėmesį, kad juostinio pjūklo disko pasirinkimas priklauso nuo to, kokio tipo darbus norite atlikti juostiniu pjūkle. Jei turite darbo su juostiniu pjūkle patirties, tikrai įsivaizduosite, kokie juostinio pjūklo pjūklai tinka kokiam darbui atlikti.

Jei tokios patirties neturite arba nesate tikri, kokio tipo darbus atliksite su staklėmis, rekomenduojame įsigyti pasirinkimą, kuris maždaug atitinka toliau išvardytas pjovimo juostas. Laikui bėgant atrasite savo mėgstamiausias pjovimo juostas.

1. 6 mm x 6 TPI. Mažas, agresyvus juostinio pjūklo diskas, tinkamas aštrioms kreivėms ir greitiems pjūviams, išskyrus paviršiaus apdorojimą.
2. 6 mm x 14 TPI. Mažas, smulkus juostinio pjūklo pjūklelis, tinkamas kreivėms, atsižvelgiant į paviršiaus apdorojimą, bet ne greitį.
3. 13 mm x 3 TPI. Visapusiškas pjūklo diskas dideliu spinduliui ir trumpiems tiesiems pjūviams. Pjūvis greitas, tačiau paviršiaus apdirbimas prastas.
4. 19 mm x 3 TPI. Universalus pjūklo diskas, skirtas tiesiems pjūviams ir dideliu spinduliu.
5. 25 mm x 2 TPI. Tinka tangentiniams tiesiems pjūviams, idealiai tinka faneros gamybai.

## **Suapvalinkite pjūklo juostos galinę dalį**

Atliekant daugumą operacijų, patartina suapvalinti pjūklo ašmenų galinę dalį. Juostiniai pjūklai "Laguna" tiekiami su keraminiais kreipiamaisiais elementais, kurie darbo metu suapvalina pjūklo galinę dalį. Jei vis dėlto nuspręsite suapvalinti pjūklo disko galinę dalį, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Suapvalinta pjūklo disko nugarėlė užtikrina sklandų pjūklo disko vedimą kreipiamajame elemente. Aštri pjūklo disko nugarėlė sukant netrinasi į kreipiamąjį elementą; be to, suapvalinimas išlygina suvirinimo siūlę. Juostinio pjūklo diskas su užapvalinta nugarėle geriau juda aštriomis medžiagos kreivėmis.

Norėdami sureguliuoti kreipiančiąją, įjunkite mašiną ir laikykite šlifavimo akmenį vienoje galinės dalies pusėje. Apvalindami dėvėkite apsauginius akinius. Tą pačią procedūrą pakartokite kitoje pusėje. Šlifavimo akmenį šiek tiek pastumkite link nugarėlės centro. Kuo stipriau spaudžiate pjūklo diską, tuo daugiau metalo pašalinama.

Įsitikinkite, kad mašinoje nėra pjuvenų ar smulkių dulkių, nes kibirkštys gali sukelti gaisrą. Būkite ypač atsargūs apvalindami mažesnes nei 6 mm pjūklo juostas: apvalinant spaudimas gali atitraukti pjūklo juostą nuo kreipiamojo elemento. Todėl per daug nespauskite pjūklo juostos šlifavimo akmeniu. Taip pat įsitikinkite, kad šlifavimo akmuo yra šiek tiek žemiau juostos kreipiamojo elemento.

Užapvalinant reikia būti itin atsargiems, nes rankos yra arti pjūklo juostos dantų.

### **Pjūklo disko lūžimo priežastys**

1. per didelis diržo storis, palyginti su sparnuotės skersmeniu.
2. defektinės suvirinimo siūlės.
3. nepakankamas įtempimas, ypač per didelis įtempimas; įtempimo spyruoklė neatlieka savo paskirties.
4. Po darbo, ypač naktį, rekomenduojama atlaisvinti pjūklo disko įtempimą (turi būti pažymėta, kad pjūklo diskas atlaisvintas).
5. už ašies esantys sparnuotės sraigčiai.
6. neatitikimai ant sparnuotės, pavyzdžiui, susikaupusios dulkės, pjuvenos ar derva. Šias problemas lengva pašalinti: iš naujo sureguliuoti, pakeisti darbo režimą arba pakeisti pjūklo diską. Pakeitimai turėtų būti atliekami vienas po kito.

### **Juostinio pjūklo ašmenų bukumas - priežastys**

1. neteisingai sureguliuoti šoniniai kreipiamieji elementai arba galinis kreipiklis.
2. neteisingai nukreiptas pjūklo diskas ant važiuojančių ratų.
3. netinkamas pjūklo diskas. Per siauras juostinio pjūklo diskas sulinksta ir sumažina juostinio pjūklo pjovimo pajėgumą. Pjūklo diskas turi turėti tinkamą dantų žingsnį ir juostos plotį.
4. per mažas dantų žingsnis (per daug dantų colyje - ZpZ/TPI)
5. kai kurios medienos rūšys gali greitai nudildyti juostinio pjūklo ašmenis, ypač egzotinių kietmedžių (tikmedžio, akacijos ir kt.). Mediena, kurioje yra daug silicio, taip pat gali greitai nudildyti juostinio pjūklo diską; net 15 cm pjūvis gali nudildyti juostinio pjūklo diską.
6. Kai kurių egzotinių medžių galai pažymėti spalva. Taip kontroliuojamas medienos džiūvimas. Tačiau ši spalva yra labai abrazyvi ir gali nutrinti juostinio pjūklo ašmenis. Todėl spalvotus galus rekomenduojama nupjauti.

## Radio lentelės naudojimas

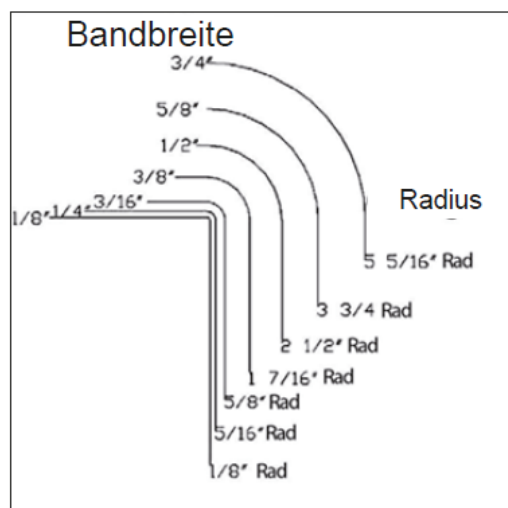
Jei nesate gerai susipažinę su darbu juostiniu pjūkle, atliekant spindulinius pjūvius patartina naudotis stalu kaip kreipiančiaja. Tokių spindulių lentelių rasite medžio apdirbimo žinynuose, spaudos straipsniuose arba ant juostinių pjūklų pakuočių. Jos gali skirtis viena nuo kitos, tačiau vis tiek yra bendros rekomendacijos, kaip pasirinkti tinkamą juostinio pjūklo diską tam tikroms kreivėms pjauti.

Kiekvienas juostinio pjūklo diskas yra skirtingas, taip pat skiriasi ir staklių operatoriaus naudojama technika: todėl neįmanoma sudaryti standartinės lentelės. Juostinio pjūklo diskas gali nepertraukiamai pjauti bet kokią kreivę, kurios spindulys yra lygus arba didesnis už lentelėje nurodytąjį. Pavyzdys: 5 mm juostinio pjūklo diskas pjauna 8 mm spindulio arba 1,6 cm skersmens apskritimą. Norėdami patikrinti, ar 5 mm juostinio pjūklo pjūklas tiks konkrečiai kreivei, ant pavyzdinio ruošinio uždėkite 10 euro centų monetą (maždaug 20 mm).

5 mm juostinio pjūklo diskas pjauna didesnę kreivę nei moneta, bet ne mažesnę. Tinkamam juostinio pjūklo diskui nustatyti galite naudoti kasdienes daiktus, pavyzdžiui, monetas ar rašiklius. 50 euro centų monetos dydis atitinka aštriausią pjūvį, kurį galite padaryti 6 mm juostinio pjūklo disku.

Norėdami išmatuoti aštriausią kreivę, kurią galima išgauti naudojant 5 mm juostinio pjūklo diską, galite naudoti 1 euro cento monetą (17 mm). Pieštuko trintuko dydis atitinka aštriausią pjūvį, kurį galima padaryti 3 mm juostinio pjūklo ašmenimis. Įgijus šiek tiek patirties, jums nebereikės nei monetų, nei pieštukų. Yra būdų, kaip supaprastinti kreivių pjūvimą. Jei norite padaryti tik vieną aštrų pjūvį, galite iš anksto supjaustyti medžiagą arba pjauti keliais važiavimais.

Jei turite daug pjauti, galite naudoti platesnį pjūklo diską didesnėms kreivėms, o siauresnėms kreivėms - siauresnį pjūklo diską. Keičiant pjūklo diską dažnai galima sutaupyti laiko pjaunant. Pateikta schema yra tik apytikslė rekomendacija ir nėra mastelio. Iš pateiktos informacijos galite sudaryti savo schemą.



### 8.3 Pjūklo juostos sulankstymas

Juostinio pjūklo disko sulankstymo procedūros aprašymas yra sudėtingesnis nei tikroji procedūra. Nepaisant to, toliau rasite paprastą įvadą, kaip tai daroma.

#### 1 metodas

Prieš sulankstydami juostinio pjūklo diską, apsilvinkite apsauginius drabužius ilgomis rankovėmis ir mūvėkite darbinės pirštines. Juostinio pjūklo diską laikykite priešais save taip, kad dantys būtų nukreipti nuo jūsų kūno.

Juostinio pjūklo diską laikykite viena koja remdamiesi į žemę. Suimkite juostinio pjūklo diską abiem rankomis, maždaug 10 ir 2 valandų padėtyje, nykščiais į išorę (1 veiksmas).

Lėtai lenkite viršutinę pjūklo juostos pusę nuo kūno į priekį link grindų (2 žingsnis). Suimkite abi rankas ir sukryžiuokite dvi kilpas sukeisdami jas vietomis. Tęskite, kol turėsite tris kilpas.

**Pastaba:** patartina lankstyti ant medžiagos, kuri nepažeidžia dantų (medžio, kartono). Nespauskite pjūklo ašmenų jėga: koja turi laikyti pjūklo ašmenis, o ne ant jų žengti. Žengus ant jo gali būti pažeisti dantys. Kad būtų aiškiai matyti, kaip taisyklingai laikyti pjūklą, iliustracijoje pavaizduotas operatorius nedėvi pirštinių. Lenkdami juostinio pjūklo diską visada mūvėkite pirštines.

### žingsnis



### 2 žingsnis



### 3 veiksmas



### Atlikta



**Pastaba:** lankstydami dėvėkite apsaugines pirštines.

### 2 metodas

Šis metodas tinka tik mažesniems juostiniams pjūklams. Šis metodas veikia taip pat, kaip ir pirmasis metodas, skirtumas tik tas, kad juostinio pjūklo diską laikote viena ranka: suimkite juostinio pjūklo diską viršuje, o apatinę pusę laikykite koja (dantys nukreipti nuo kūno).

Suimkite pjūklo diską ranka ir pasukite jį taip, kad alkūnė būtų nukreipta nuo kūno. Pasukite delną į kūną maždaug 180 laipsnių kampu ir toliau sukite spausdami pjūklo juostą žemyn (2, 3 ir 4 veiksmi). Pjūklo juosta sulankstoma į tris kilpas (baigta).

### 1 žingsnis



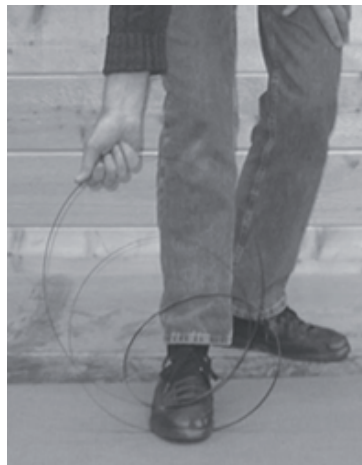
### 2 žingsnis



### 3 veiksmas



### 4 veiksmas



### Atlikta



### 3 metodas

Vairo mechanizmas. Laikykite juostinio pjūklo diską taip, tarsi laikytumėte vairą 9 ir 3 valandų padėtyse. Tuo pačiu metu kairę ranką pasukite aukštyn, o dešinę - žemyn. Kai tik juostinio pjūklo diskas pradės lenktis į priekį, suimkite abi rankas arčiau viena kitos ir tuo pačiu metu pakreipkite kairę ranką į dešinę, o dešinę - į kairę. Pjūklo juosta susilenkia į tris kilpas. Antrasis šio metodo variantas - laikykite pjūklo juostą taip, kaip aprašyta pirmiau, tačiau abi rankas pasukite į vidų, kad matytumėte savo sąnarius, ir pjūklo juosta vėl susilanksto į tris kilpas.

### 1 žingsnis



### 2 žingsnis



### 3 žingsnis



### 4 žingsnis



### Atlikta



## 9. techninė priežiūra, gedimai ir teisių gynimo priemonės

Visus įrankius ir mašinas reikia reguliariai prižiūrėti - ne išimtis ir juostinis pjūklas. Šiame skyriuje rasite juostinio pjūklo reguliarios techninės priežiūros ir priežiūros instrukcijas. Apskritai rekomenduojama naudoti tik teflono pagrindu pagamintus tepalus. Įprasta alyva pritraukia dulkes ir purvą, o teflonas išdžiūsta ir yra mažesnė tikimybė, kad mašinoje susikaups purvo ir pjuvenų.

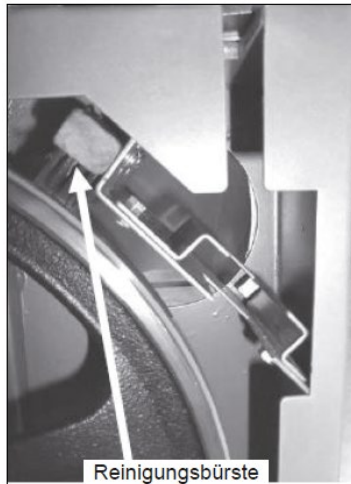
### Ratų švara ir priežiūra

Viena iš pagrindinių problemų yra švara, ypač sparnuotės švarumas. Pjaunant dulkes ir pjuvenos patenka ant apatinio darbaračio. Sukantis pjuvenos prilimpa prie sparnuotės. Tai ypač aktualu pjaunant pušies medieną.

Pjuvenos ant sparnuotės gali sukelti vibraciją, sutrumpinti pjūklo tarnavimo laiką arba pabloginti jo vedimą. Ant apatinio sparnuotės rato esantis šepetėlis neleidžia kauptis pjuvenoms. Reguliariai tikrinkite ratukus, kad įsitikintumėte, jog nesikaupia pjuvenos, ypač ant apatinio ratuko.

Ratų paviršiaus danga pagaminta iš gumos, kuri dėvisi taip pat, kaip ir automobilių padangos. Jie dėvisi centre, todėl sparnuotė išsipučia. Dėl šios deformacijos sunku tinkamai nukreipti juostinio pjūklo diską. Todėl svarbu išlaikyti pirminę sparnuotės paviršiaus apdorojimo formą. Geriausias būdas išvalyti sparnuotės paviršių ir išlaikyti jo pirminę formą - šlifuoti jį švitrinu popieriumi.

Senasis sparnuotės paviršius gali sukietėti. Tokiu atveju rekomenduojama sparnuotės paviršių apdoroti. Pavyzdžiui, šlifuojant 100 g "Krönung" švitrinu popieriumi. Taip pašalinama sena guma ir atsiskleidžia nauja guma. Šlifuojant ratai turi būti varomi rankomis (juostiniame pjūklyje neturi būti uždėtas pjūklo diskas).



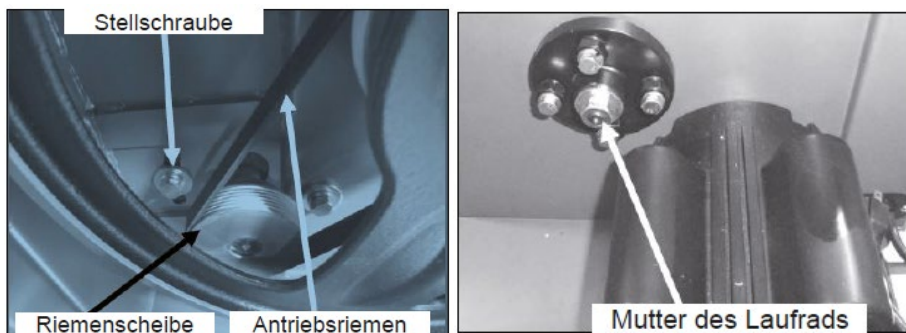
### Vadovo elementai

Reguliariai tikrinkite keraminius kreipiančiuosius elementus ir galinius kreiptuvus: jie neturi būti įtrūkę ar sulūžę. Jei jie pažeisti, juos reikia pakeisti. Priešingu atveju jie gali sugadinti juostinį pjūklą arba sumažinti juostinio pjūklo laidumą. Kreipiančiuosius elementus reikia reguliariai valyti ir pašalinti visas dervas bei nešvarumus. Valymui galite naudoti bet kokį tirpiklį. Po valymo naudokite teflono pagrindo tepalą.

### Pavaros diržas

Pavaros diržas turėtų tarnauti daugelį metų (priklausomai nuo naudojimo), tačiau jį reikia reguliariai tikrinti, ar nėra įtrūkimų arba bendro nusidėvėjimo. Aptikę pažeidimų, pakeiskite varantįjį diržą.

### Pakeiskite pavaros diržą



Norint pakeisti pavaros diržą, reikia nuimti apatinį sparnuotį.

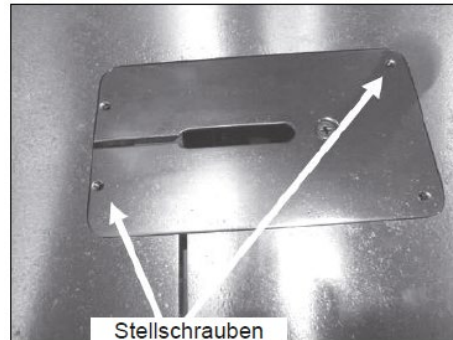
1. Atlaisvinkite variklio varžtus ir pastumkite variklį taip, kad pavaros diržo įtempimas būtų visiškai atlaisvintas.
2. atlaisvinkite apatinio darbinio rato (juostinio pjūklo gale) veleno veržlę.
3. nuimkite apatinį sparnuotį nuo juostinio pjūklo. Darbo ratą patartina nuimti su plėstuvu.
- 4 Pakeiskite pavaros diržą.
5. Iš naujo uždėkite apatinį sparnuotį ir pritvirtinkite jį veleno veržle.
6. Įtempkite pavaros diržą ir priveržkite variklio varžtus.

**Pastaba:** geriau pakeisti pavaros diržą prieš atsirandant gedimui eksploatacijos metu.

**Pastaba:** elkitės atsargiai su apatiniu sparnuotuvu, kad nepažeistumėte guolių.

## Lentelės įdėklas

Stalo įdėklas pagamintas iš aliuminio ir skirtas sumažinti pjūklo disko pažeidimus, jei jis su juo liečiasi. Jei stalo įdėklo tarpas yra per platus arba stalo įdėklas pažeistas, jį reikia pakeisti. Stalo įdėklas turi būti pritvirtintas prie darbo stalo angos. Stalo įdėklas tiekiamas su keturiais varžtais, kad jį būtų galima sulygiuoti su darbastaliu.



## Sandėlis

Visi guoliai yra sandarūs ir nereikalauja jokios priežiūros. Jei guolis sugedęs, pakeiskite jį.

## Korozija

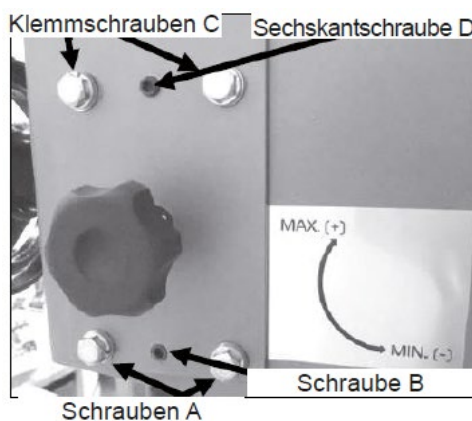
Juostinis pjūklas pagamintas iš plieno ir ketaus. Visi neapsaugoti paviršiai yra jautrūs korozijai, jei jie nėra apsaugoti. Kai staklės nėra nuolat eksploatuojamos, rekomenduojama apdirbamąjį stalą apdoroti vašku. Visus judančius nuogus paviršius (kreipiančiuosius elementus, viršutinės juostos kreipiančiosios ir krumpliarachio dantų šukes ir t. t.) reikia apsaugoti teflono pagrindo tepalu.

## Dantytos šukos su krumpliarachiu

Pjūklo vertikalioji kreipiančioji tiekama gamykloje nustatyta. Jei mechanizmas nukrypsta, jį reikia sureguliuoti. Tai sudėtinga procedūra - remontas turėtų būti atliekamas tik įvykus gedimui.

## Reguliuokite atlošo kreipiančiąją priekyje / gale

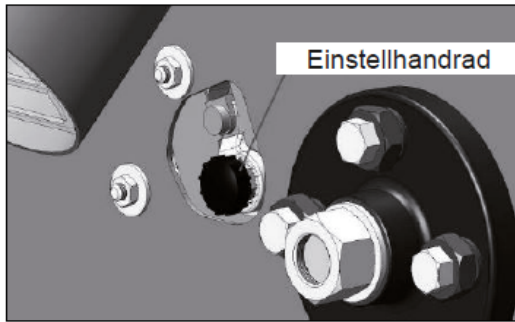
- 1 Šiuo tikslu juostiniame pjūkle yra keturi prispaudimo varžtai ir du varžtai su šešiakampėmis galvutėmis.
2. Šiek tiek atlaisvinkite tvirtinimo varžtus.
3. kreipiamasis elementas stumiamas į priekį priveržiant viršutinį varžtą su šešiakampe galvute. kreipiamasis elementas stumiamas atgal atlaisvinant apatinį varžtą su šešiakampe galvute.
- 4 Atlikite tik nedidelius pakeitimus. Prieš tikrindami vertikalų kreipiamojo elemento judėjimą, priveržkite prispaudimo varžtus. Pastaba: mašina yra nustatyta gamykloje ir jokių reguliavimų atlikti nereikia.



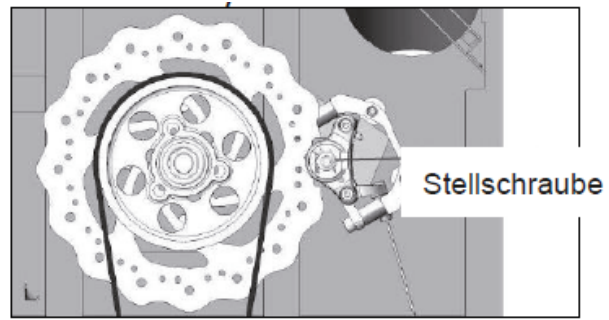


## Stabdžių reguliavimas

### Reguliavimas iš galo



### Reguliavimas iš priekio (be varančiojo rato)



Stabdžių pedalo atleidimas nustatomas galine sukamąja rankenėle (sukite pagal laikrodžio rodyklę). Norėdami sureguliuoti priekį, pasukite varžtą (naudodami šešiakampį veržliaraktį) pagal laikrodžio rodyklę.

### Sureguliuokite darbo stalo pakabą pjūklo disko atžvilgiu

**Pastaba:** mašina yra nustatyta gamykloje, todėl jos nereikėtų papildomai reguliuoti. Tačiau transportuojant kai kurios dalys gali pasislinkti.

Norėdami pasiekti reguliavimo varžtus, pakreipkite stalą 45 laipsnių kampu ir jį užfiksuokite.

Reguliuoti galima tik naudojant 1 ir 3 kėlimo varžtus.

Kėlimo varžtas 5 ir prispaudimo varžtai 6 naudojami tik tvirtinimui.

1. Kai darbo stalas nustatytas 90 laipsnių kampu, nustatykite stalo kampą ir įsitikinkite, kad pjūklo diskas nenukrypsta į priekį ar atgal. Lengviau lygiagretumą patikrinti ant pjūklo disko galinės dalies.
2. pakreipkite darbo stalą 45 laipsnių kampu ir jį pritvirtinkite.
3. Atlaisvinkite kėlimo varžtą 5 ir prispaudimo varžtus 6 [tik fiksavimo varžtai, nenaudojami reguliavimui].
4. jei viršutinė pjūklo dalis pasvirusi į priekį [plyšys kampo viršuje], stalo galinę dalį reikia pastumti į viršų. Tiesiog atlaisvinkite reguliavimo varžtą 3 ir du varžtus su šešiakampėmis galvutėmis 2. Atlaisvindami varžtus su šešiakampėmis galvutėmis, įsitikinkite, kad

jie tolygiai atsilaisvina. Tada priveržkite reguliavimo varžtą 1 ir du varžtus su šešiakampėmis galvutėmis 4. Atlikite tik labai nedidelius reguliavimus. Nedidelis kėlimo varžtų reguliavimas gali sukelti didelį viso darbo stalo poslinkį. Atlenkite darbo stalą 90 laipsnių kampu, pritvirtinkite jį ir patikrinkite, ar pjūklo diskas yra statmenas darbo stalui. Jei reikia, pakartokite nustatymą.

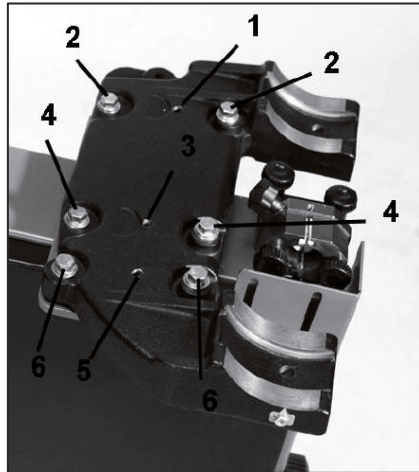
5 Jei viršutinė pjūklo dalis pasvirusi atgal [tarpas kampo apačioje], stalo priekį reikia pastumti į viršų. Tada priveržkite reguliavimo varžtą 3 ir du varžtus su šešiakampėmis galvutėmis 2. Tada priveržkite reguliavimo varžtą 1 ir du varžtus su šešiakampėmis galvutėmis 4.

Atlikite tik labai nedidelius pakeitimus. Nedidelis kėlimo varžtų reguliavimas gali sukelti didelį viso darbo stalo poslinkį. Atlenkite darbo stalą 90 laipsnių kampu, pritvirtinkite jį ir patikrinkite, ar pjūklo diskas yra statmenas darbo stalui. Jei reikia, pakartokite nustatymą.

6 Baigę nustatymus, lengvai priveržkite statomąjį varžtą 5 ir du šešiakampius prispaudimo varžtus 6. Neužveržkite varžtų per stipriai. Dėl to plieninė atraminė plokštė sulenktų, o tai gali turėti įtakos atliktiems nustatymams.

### Stabdymo varžtas ir neigiamas pasukimas

Darbo stalas turi stabdymo varžtą, kad pasukus stalą jį būtų galima greitai išlyginti. Stabdymo varžtas liečia neigiamą pasukimo fiksatorių. Atlaisvinus neigiamą pasukimo fiksatorių, darbatalį galima pasukti iki -7 laipsnių.

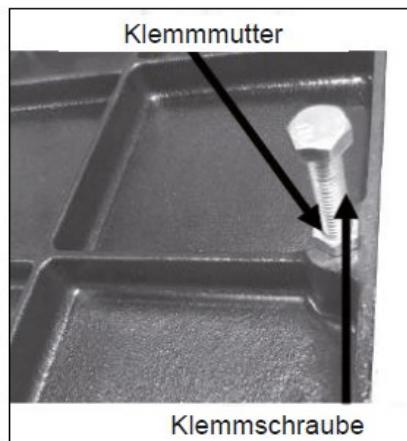


Norėdami sulygiuoti darbatalį su ribotuviu, atlikite šiuos veiksmus.

1. įsitikinkite, kad fiksatorius liečia ribotuvo varžtą.
2. Uždėkite aptvarą ant darbatalio ir patikrinkite, ar jis išlygintas.
3. esant neatitikimams, sureguliuokite ribotuvą.

**Pastaba:** ribotuvo varžtas reguliuojamas milimetras po milimetru.

4. priveržkite ir patikrinkite lygiavimą.
5. pakartokite pirmiau nurodytus veiksmus, norėdami atlikti kitus nustatymus.



## 9. trūkumų šalinimo priemonės

### Juostinis pjūklas neįsijungia

1. patikrinkite, ar įjungimo / išjungimo jungiklį galima visiškai ištraukti.
2. patikrinkite, ar geltonas apsauginis kištukas visiškai įkištas.
3. Patikrinkite, ar maitinimo kabelis prijungtas prie kištuko.
4. patikrinkite, ar yra maitinimo šaltinis (iš naujo nustatykite saugos jungiklį).
5. patikrinkite tinkamą įtampą.

### Mašinos negalima sustabdyti

Tai labai retas atvejis. Mašinoje įrengta daugybė saugos įtaisų, kurie apsaugo nuo šio įvykio. Jei taip atsitiko ir negalite pašalinti gedimo, kreipkitės pagalbos į specialistą. Mašiną reikia atjungti nuo elektros tinklo ir jos negalima paleisti, kol gedimas nebus pašalintas.

1. sugedęs įjungimo / išjungimo jungiklis. Pakeiskite įjungimo ir išjungimo jungiklį.

2. sugedęs vidinis grandinės pertraukiklis. Pakeiskite grandinės pertraukiklį.

### **Variklis bando įsijungti, bet neapsiverčia**

1. jei mašina atjungta nuo elektros tiekimo šaltinio, atidarykite dureles ir rankomis pasukite sparnuotę. Jei sparnuotės neįmanoma pasukti, išsiaiškinkite, kodėl ji užstrigo. Dažniausios priežastys: per ankšti kreipiamieji elementai, sparnuotėje įstrigusi mediena. Sureguliuokite kreipiamuosius elementus arba pašalinkite įstrigusią medžiagą.

2 Sugedęs darbinis kondensatorius. Pakeiskite darbinį kondensatorių.

3. sugedęs variklis. Pakeiskite variklį.

### **Variklis perkaista.**

Variklis skirtas veikti aukštoje temperatūroje. Jei variklis perkaista, jis turi vidinę apsaugą nuo perkrovos, kuri jį išjungia. Atvėsus variklis vėl įsijungia automatiškai. Jei variklis perkaista, palaukite, kol atvės, ir vėl jį paleiskite. Jei variklis ir toliau išsijungia, patikrinkite jį. Dažniausios priežastys: nuobodus pjūklo diskas, didelė pjūklo disko apkrova medžiaga, užsikimšęs arba sugedęs variklio aušinimo ventiliatorius, užsikimšusios variklio aušinimo briaunos ir per aukšta aplinkos temperatūra.

### **Švilpimo arba girgždėjimo garsai.**

1. Patikrinkite, ar variklio aušinimo ventiliatorius neliečia ventiliatoriaus dangčio.

2. patikrinkite guolį.

3. patikrinkite pavaros diržą.

4 Patikrinkite, ar teisingai sureguliuoti kreipiamieji elementai.

### **Viršutinis kreipiamasis velenas yra per daug įtemptas arba per daug laisvas.**

1. išvalykite ir sutepkite.

2. sureguliuokite dantų šukas ir krumpliaratį.

3. sulenktas stovas. Pakeiskite stovą.

### **Pjaunant pjūklas sulėtėja.**

1. atsilaisvino pavaros diržas. Vėl įtempkite pavaros diržą.

2. tupi pjūklo ašmenys. Pakeiskite pjūklo diską arba jį pagaląskite.

3. apdorojamos medžiagos greitis yra per didelis. Paduokite medžiagą lėčiau.

4. nepakankamas nustatymas (mediena užstringa ant pjūklo disko). Naudokite juostinio pjūklo diską su tinkamu nustatymu.

5. ant pavaros diržo yra alyvos arba purvo. Išvalykite arba pakeiskite pavaros diržą.

6. neteisingai sureguliuota stotelė. Sureguliuokite ribotuvą.

### **Pjūklo diskas neteisingai vedamas išilgai važiuojančių ratukų.**

1 Netinkamas pjūklo diskas. Pakeiskite pjūklo diską.

2. susidėvėję sparnuotės arba paviršiaus apdorojimas. Apdorokite rotorius paviršių.

### **Pjūklo ašmenys atsitrenkia.**

Netinkamas pjūklo diskas. Pakeiskite pjūklo diską.

### **Pjūklo diskas skleidžia spragtelėjimo garsą.**

Defektinė suvirinimo siūlė. Nušlifluokite suvirinimo siūlę arba pakeiskite pjūklo diską.

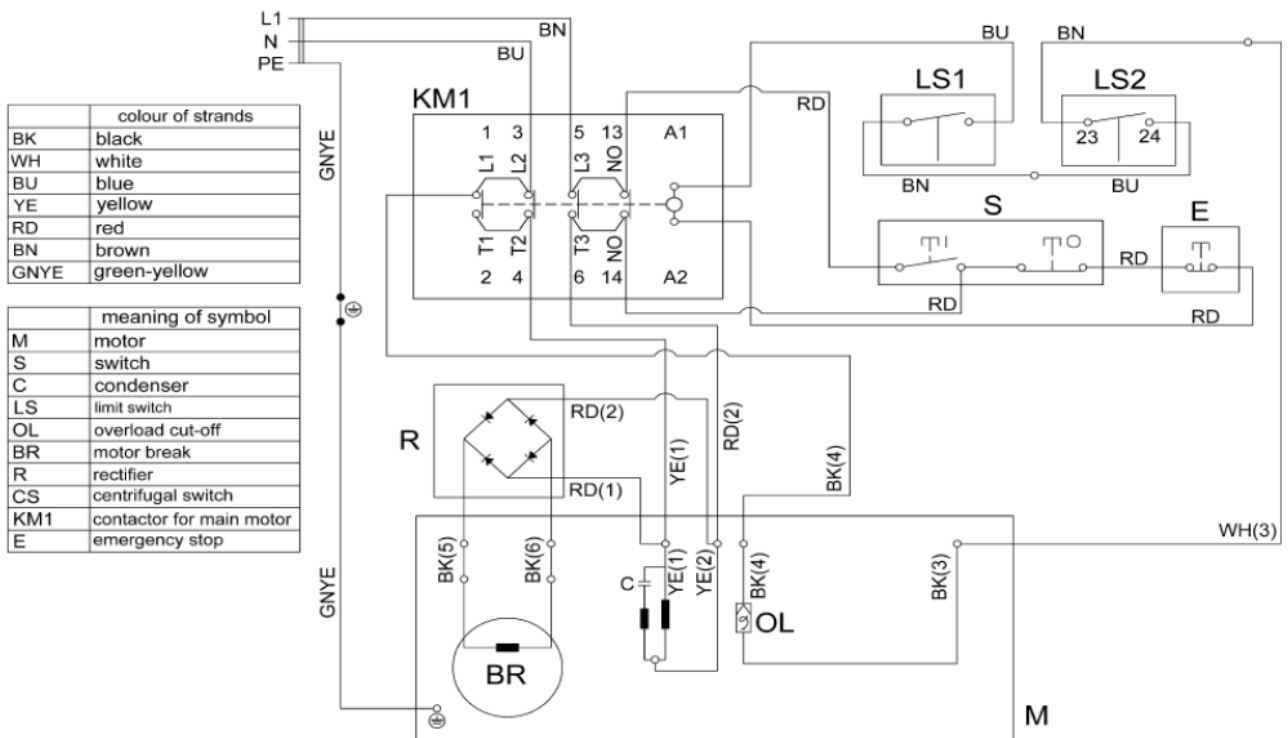
## Pjūklo disks perkaitęs.

1. Tupi pjūklo geležtė. Pakeiskite arba pagaląskite pjūklo diską.
2. per mažas danties žingsnis pjovimo aukščiui. Naudokite juostinio pjūklo diską su tinkamu dantų žingsniu.
3. pernelyg standūs kreipiamieji elementai. Sureguliuokite kreipiančiuosius elementus.
4. mediena per kieta. Pakeiskite pjūklo diską.
- 5 Pjūklo diskas per storas, kad atitiktų sparnuotės skersmenį. Pakeiskite pjūklo diską.

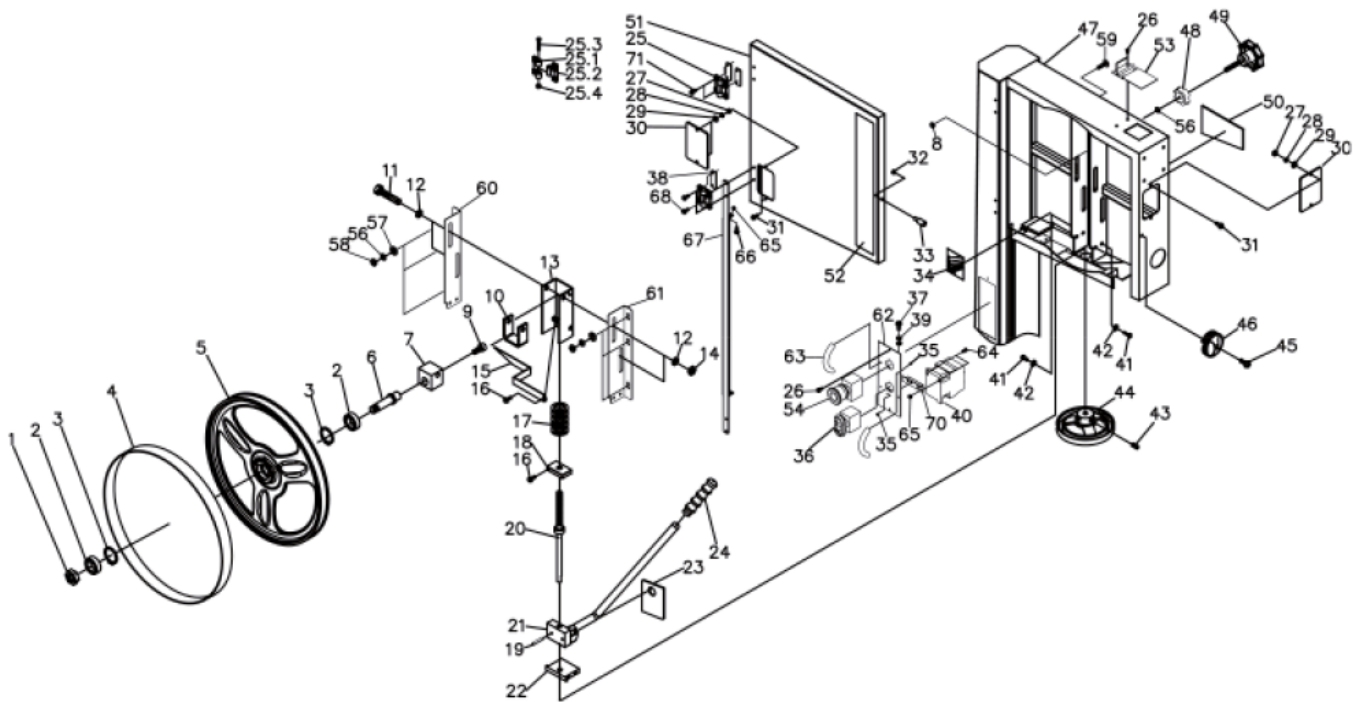
## Mašina vibruoja.

1. mašina yra neteisingai išlyginta padėtyje. Išlyginkite mašinos pagrindo rėmą.
2. pažeistas pavaros diržas. Pakeiskite pavaros diržą.

## Grandinės schema



## Komponentų suskirstymas Viršutinio rato mazgas

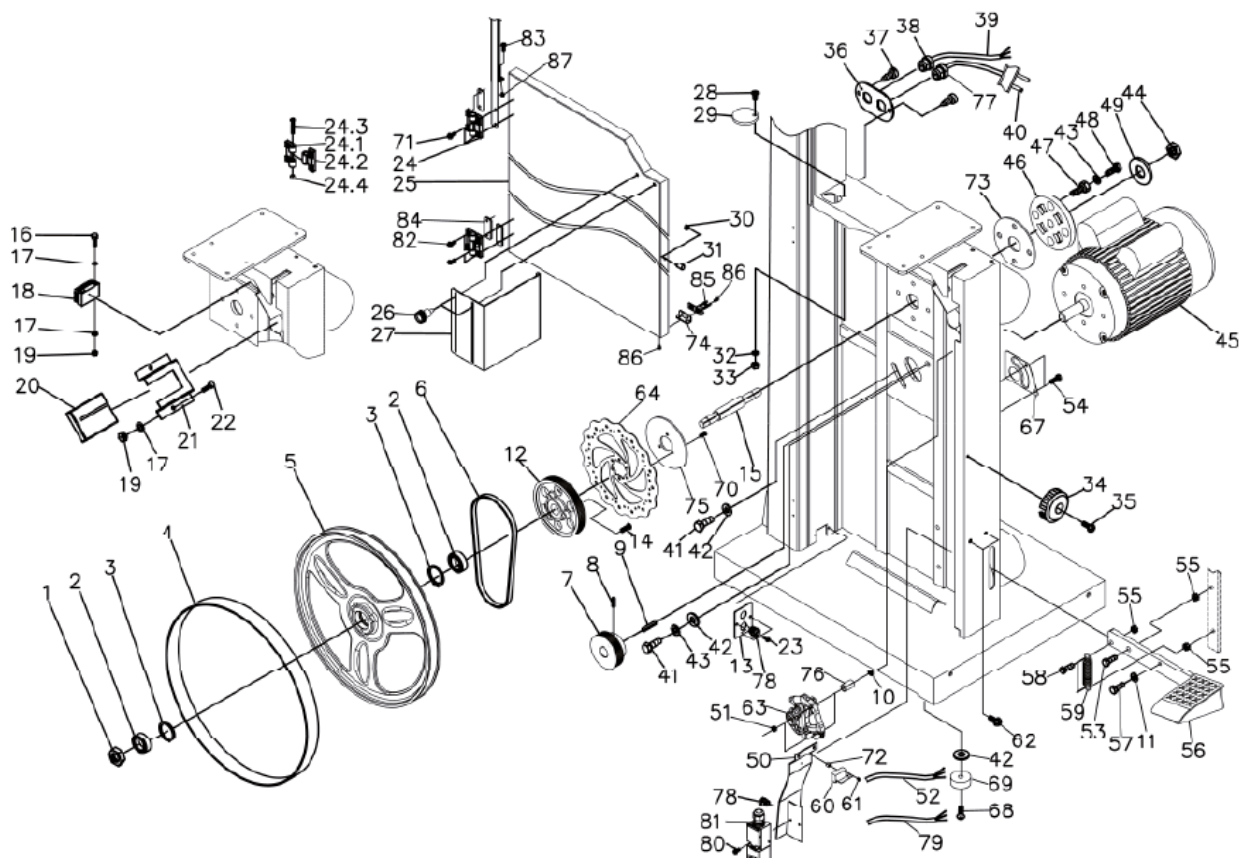


Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Upper Wheel Assembly</b>				
PBAND1412-175-1	1412-101	Hex Nut	M14x1.5- LH	1
PBAND1412-175-2	1412-102	Ball Bearing	6202LLU	2
PBAND1412-175-3	1412-103	C-Ring	R35	2
PBAND1412-175-4	1412-104	PU Tire		1
PBAND1412-175-5	1412-105	Upper Wheel		1

PBAND1412-175-6	1412-106	Upper Wheel Shaft		1
PBAND1412-175-7	1412-107	Upper Wheel Shaft Bracket		1
PBAND1412-175-8	1412-108	Special Nut		1
PBAND1412-175-9	1412-109	Socket Head Cap Screw	3/8-16UNCx5/8"	1
PBAND1412-175-10	1412-110	Support Bracket		1
PBAND1412-175-11	1412-111	Hex Cap Screw	M10x1.5x80mm	2
PBAND1412-175-12	1412-112	Flat Washer	3/8"	4
PBAND1412-175-13	1412-113	Upper Wheel Bracket Base		1
PBAND1412-175-14	1412-114	Nylon Inserted Lock Nut	M10x1.5	2
PBAND1412-175-15	1412-115	Pointer		1
PBAND1412-175-16	1412-116	Special Bolt		2
PBAND1412-175-17	1412-117	Spring		1
PBAND1412-175-18	1412-118	Bracket		1
PBAND1412-175-19	1412-119	Pin	Ø4x20mm	1
PBAND1412-175-20	1412-120	Adjusting Screw		1
PBAND1412-175-21	1412-121	Blade Tension Arm Assembly		1
PBAND1412-175-22	1412-122	Support Block		1
PBAND1412-175-23	1412-123	Plate		1
PBAND1412-175-24	1412-124	Handle		1
PBAND1412-175-25	1412-125	Door Hinge Set		2
PBAND1412-175-25-1	1412-125.1	Door Hinge, Left		2
PBAND1412-175-25-2	1412-125.2	Door Hinge, Right		2
PBAND1412-175-25-3	1412-125.3	Socket Head Cap Screw	M5x0.8x35mm	2
PBAND1412-175-25-4	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	2
PBAND1412-175-26	1412-126	Screw	M3.5x10mm	4
PBAND1412-175-27	1412-127	Hex Nut	#10-24UNC	4
PBAND1412-175-28	1412-128	Lock Washer	#10	4
PBAND1412-175-29	1412-129	Flat Washer	#10	4
PBAND1412-175-30	1412-130	Tracking Window		2
PBAND1412-175-31	1412-131	Screw	#10-24UNCx1/2"	4
PBAND1412-175-32	1412-132	Hex Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-33	1412-133	Door Stud		1
PBAND1412-175-34	1412-134	Tension Gauge		1
MBAND14BX110-175-35	14BX110-175-135	Phillips Flat Head Screw	M3x0.5x6mm	6
MBAND14BX110-175-36	14BX110-175-136	ON/ OFF Switch		1
PBAND1412-175-37	1412-137	Screw	M5x0.8x16mm	2
MBAND14BX220-250-38-UK	1412-164	Plate		3
PBAND1412-175-39	1412-139	Washer, Lock-Int. Tooth	M5	3
MBAND14BX220-250-40	14BX220-250-140	AC Contactor		1
PBAND1412-175-41	1412-141	Hex Cap Screw	1/4-20UNCx5/8"	4
PBAND1412-175-42	1412-142	Lock Washer	1/4"	4
PBAND1412-175-43	1412-143	Set Screw	1/4-20UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-44	1412-144	Hand Wheel		1
PBAND1412-175-45	1412-145	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-46	1412-146	Lock Knob		1
MBAND14BX2020-250-47-UK	14BX220-250-147-UK	Saw Body		1

PBAND1412-175-48	1412-148	Lock Knob		1
PBAND1412-175-49	1412-149	Adjusting Knob		1
PBAND1412-175-50	1412-150	Tension Label		1
PBAND1412-175-51-UK	1412-151-UK	Upper Door		1
MBAND14BX110-175-52	14BX110-175-152	Logo Label		1
PBAND1412-175-53	1412-153	Hinge Cover		1
MBAND14BX110-175-54	14BX110-175-154	Emergency Stop		1
PBAND1412-175-55	1412-155	Warning Label(not shown)		1
MBAND14BX110-175-56	1412-213	Lock Washer	5/16"	7
MBAND14BX110-175-57	1412-211	Flat Washer	5/16"	6
MBAND14BX110-175-58	1412-338	Hex Nut	5/16-18UNC	6
PBAND1412-175-59	1412-159	Carriage Bolt	5/16-18UNCx5/8"	6
PBAND1412-175-60	1412-160	Upper Wheel Bracket Left Side		1
PBAND1412-175-61	1412-161	Upper Wheel Bracket Right Side		1
MBAND14BX110-175-62	14BX110-175-162	Control Panel		1
MBAND14BX110-175-63	14BX110-175-163	Handle		2
MBAND14BX110-175-64	14BX110-175-164	Hex Cap Screw	M4x0.7x12mm	2
MBAND14BX110-175-65	14BX110-175-165	Hex Nut	M4x0.7	3
PBAND1412-175-66	1412-166	Screw	M4x0.7x12mm	1
MBAND14BX220-250-67-UK	14BX220-250-167-UK	Connect Bracket		1
MBAND14BX220-250-68	1412-163	Screw	M4x0.7x12mm	4
MBAND14BX110-175-70	14BX110-175-170	Plate		1
MBAND14BX220-250-71	1412-162	Screw	M3.5x0.6x12mm	4
MBAND14BX220-250-72-UK	14BX220-250-172-UK	Connectors for Junction Boxes (not shown)		2

## Apatinio rato ir variklio mazgas



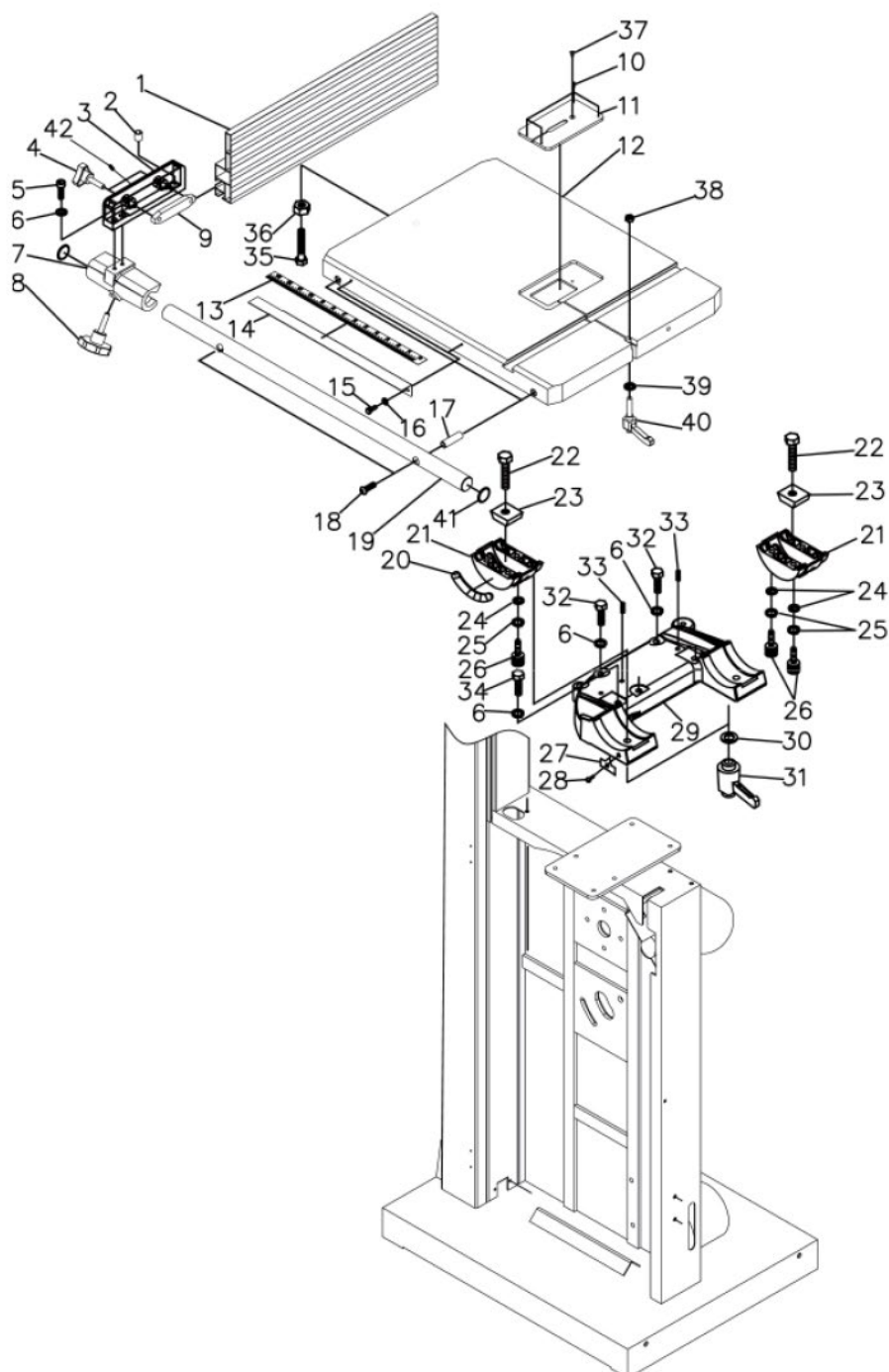
Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Lower Wheel and Motor Assembly</b>				
PBAND1412-175-2-1	1412-101	Hex Nut	M14x1.5- LH	1
PBAND1412-175-2-2	1412-102	Ball Bearing	6202LLU	2
PBAND1412-175-2-3	1412-103	C-Ring	R35	2
PBAND1412-175-2-4	1412-104	PU Tire		1
PBAND1412-175-2-5	1412-205	Lower Wheel		1
PBAND1412-175-2-6	1412-206	Poly-V Belt		1
PBAND1412-175-2-7	1412-207	Motor Pulley		1
PBAND1412-175-2-8	1412-208	Set Screw	5/16-18UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-2-9	1412-209	Key	6x6x40mm	1
MBAND14BX110-175-2-10	14BX110-175-210	Flat Washer	1/4"	2
PBAND1412-175-2-11	1412-211	Flat Washer	5/16"	2
MBAND14BX110-175-2-12	14BX110-175-212	Spindle Pulley		1
MBAND14BX220-250-2-13-UK	14BX220-250-213-UK	Plate		1
MBAND14BX110-175-2-14	14BX110-175-214	Phillips Flat Head Screw	5/16-18UNCx1-1/2"	3
PBAND1412-175-2-15	1412-215	Lower Spindle		1
PBAND1412-175-2-16	1412-216	Hex Cap Screw	M5x0.8x30mm	2
PBAND1412-175-2-17	1412-129	Flat Washer	#10	6
PBAND1412-175-2-18	1412-218	Brush		1
PBAND1412-175-2-19	1412-140	Hex Nut	M5x0.8	4
PBAND1412-175-2-20	1412-220	Insert Block		1
PBAND1412-175-2-21	1412-221	Shelf		1
PBAND1412-175-2-22	1412-222	Hex Cap Screw	M5x0.8x8mm	2
PBAND1412-175-2-23	1412-126	Screw	M3.5x0.6x10mm	2
PBAND1412-175-2-24	1412-125	Door Hinge Set		2
PBAND1412-175-2-24-1	1412-125.1	Door Hinge, Left		2
PBAND1412-175-2-24-2	1412-125.2	Door Hinge, Right		2
PBAND1412-175-2-24-3	1412-125.3	Socket Head Cap Screw	M5x0.8x35mm	2
PBAND1412-175-2-24-4	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	2
MBAND14BX220-250-2-25-UK	14BX220-250-225-UK	Lower Door		1
PBAND1412-175-2-26	1412-226	Lock Knob		2
PBAND1412-175-2-27-UK	1412-227-UK	Lower Blade Guard		1
PBAND1412-175-2-28	1412-228	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-2-29	1412-229	Plate		1
PBAND1412-175-2-30	1412-132	Hex Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-2-31	1412-133	Door Stud		1
PBAND1412-175-2-32	1412-232	Flat Washer	1/4"	1
PBAND1412-175-2-33	1412-233	Nylon Inserted Lock Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-2-34	1412-146	Lock Knob		1
PBAND1412-175-2-35	1412-145	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-2-36-UK	1412-236-UK	Plate		1
PBAND1412-175-2-37	1412-237	Screw	#10-24UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-2-38-UK	1412-238-UK	Strain Relief	PG-13.5	2
MBAND14BX220-250-2-39-UK	14BX220-250-239-UK	Motor Cord		1
MBAND14BX220-250-2-40-UK	14BX220-250-240-UK	Power Cord		1
PBAND1412-175-2-41	1412-241	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx1"	2
PBAND1412-175-2-42	1412-242	Flat Washer	3/8"	6



PBAND1412-175-2-43	1412-243	Lock Washer	3/8"	5
PBAND1412-175-2-44	1412-244	Hex Nut	M14x1.5	1
MBAND14BX220-250-2-45-UK	14BX220-250-245-UK	Motor		1
PBAND1412-175-2-45MF	1412-245MF	Motor Fan (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45MFC-UK	1412-245MFC-UK	Motor Fan Cover (not shown)		1
MBAND14BX220-250-2-45JB-UK	14BX220-250-245JB-UK	Junction Box (not shown)		1
MBAND14BX220-250-2-45JBC	14BX220-250-245JBC	Junction Box Cover (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45MB	1412-245MB	Motor Break (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45RR	1412-245RR	Rectifier (not shown)		1
MBAND14BX220-250-2-45SC	14BX220-250-245SC	Start Capacitor	150MF 250VAC	1
MBAND14BX220-250-2-45RC-UK	14BX220-250-245RC	Running Capacitor	35uF 400VAC	1
PBAND1412-175-2-46	1412-246	Spindle Holder		1
PBAND1412-175-2-47	1412-247	Adjusting Screw		4
PBAND1412-175-2-48	1412-248	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx1-3/4"	4
PBAND1412-175-2-49	1412-249	Flat Washer	3/4"	1
MBAND14BX220-250-2-50-UK	14BX220-250-250-UK	Switch Cover		1
MBAND14BX110-175-2-51	14BX110-175-251	Hex Nut	M6x1.0	2
MBAND14BX220-250-2-52-UK	14BX220-250-252-UK	Limit Switch Cord		1
MBAND14BX110-175-2-53	14BX110-175-253	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx3/4"	1
MBAND14BX110-175-2-54	14BX110-175-254	Hex Cap Screw	M6x1.0x35mm	2
MBAND14BX110-175-2-55	1412-336	Hex Nut	3/8-16UNC	3
MBAND14BX110-175-2-56	14BX110-175-256	Foot Brake		1
MBAND14BX110-175-2-57	14BX110-175-257	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx1/2"	1
MBAND14BX110-175-2-58	14BX110-175-258	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx1-1/4"	2
MBAND14BX110-175-2-59	14BX110-175-259	Spring		1
MBAND14BX110-175-2-60	14BX110-175-260	Limit Switch		1
MBAND14BX110-175-2-61	14BX110-175-261	Screw	M3x20mm	2
MBAND14BX110-175-2-62	14BX110-175-262	Screw	1/4-20UNCx3/8"	2
MBAND14BX110-175-2-63	14BX110-175-263	Brake Assembly		1
MBAND14BX110-175-2-63P	14BX110-175-263P	Brake Pad (not shown), 2 pieces		
MBAND14BX110-175-2-64	14BX110-175-264	Disc		1
MBAND14BX110-175-2-65	14BX110-175-265	Inner Cable (not shown)		1
MBAND14BX110-175-2-66	14BX110-175-266	Housing (not shown)		1
MBAND14BX110-175-2-67	14BX110-175-267	Plate		1
MBAND14BX110-175-2-68	1412-507	Socket Head Button Screw	3/8-16UNCx1"	4
MBAND14BX110-175-2-69	1412-508	Rubber Pad		4
MBAND14BX110-175-2-70	14BX110-175-270	Socket Head Button Screw	M5x0.8x12mm	3
MBAND14BX220-250-2-71	1412-163	Screw	M4x0.7x12mm	4
MBAND14BX110-175-2-72	14BX110-175-272	Spacer		2
MBAND14BX110-175-2-73	14BX110-175-273	Plate		1
MBAND14BX220-250-2-74-UK	14BX220-250-274-UK	Bracket-Safety Interlock Switch Pin		1
MBAND14BX110-175-2-75	14BX110-175-275	Plate		1
MBAND14BX110-175-2-76	14BX110-175-276	Spacer		2
MBAND14BX110-175-2-77	1412-250	Strain Relief	PG-11	1
MBAND14BX110-175-2-78	1412-256	Strain Relief	PG-9	3

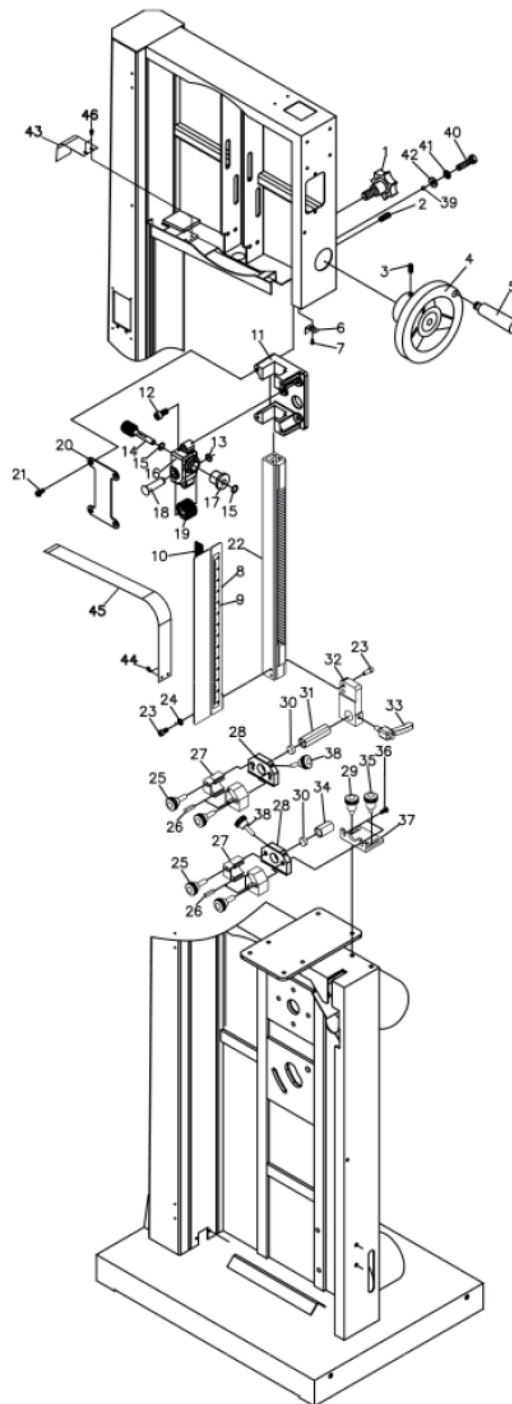
MBAND14BX220-250-2-79-UK	14BX220-250-279-UK	Safety Interlock Switch Cord		1
MBAND14BX110-175-2-80	1412-261	Screw	M4x0.7x30mm	2
MBAND14BX110-175-2-81	1412-262	Safety Interlock Switch	QKS8	1
MBAND14BX110-175-2-82	1412-162	Screw	M3.5x0.6x12mm	4
MBAND14BX110-175-2-83	1412-166	Screw	M4x0.7x12mm	1
MBAND14BX110-175-2-84	1412-164	Plate		3
MBAND14BX110-175-2-85	1412-260	Safety Interlock Switch Pin		1
MBAND14BX110-175-2-86	1412-258	Screw	M4x0.7x6mm	4
MBAND14BX110-175-2-87	1412-168	Hex Nut	M4x0.7	1

## Stalo ir ribotuvo mazgas



Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Table and Fence Assembly</b>				
PBAND1412-175-3-1	1412-301	Aluminum Fence		1
PBAND1412-175-3-2	1412-302	Plastic Adjusting Screw		1
PBAND1412-175-3-3	1412-303	Fence Body		1
PBAND1412-175-3-4	1412-304	Lock Knob		2
PBAND1412-175-3-5	1412-305	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx3/4"	3
PBAND1412-175-3-6	1412-213	Lock Washer	5/16"	10
PBAND1412-175-3-7	1412-307	Fence Head		1
PBAND1412-175-3-8	1412-308	Lock Knob		1
PBAND1412-175-3-9	1412-309	Lock Bar		1
PBAND1412-175-3-10	1412-310	Set Screw	M4x0.7x4mm	4
PBAND1412-175-3-11	1412-311	Table Insert		1
PBAND1412-175-3-12	1412-312	Table		1
PBAND1412-175-3-13	1412-313	Scale		1
PBAND1412-175-3-14	1412-314	Scale Plate		1
PBAND1412-175-3-15	1412-315	Hex Cap Screw	M5x0.8x10mm	2
PBAND1412-175-3-16	1412-129	Flat Washer	#10	2
PBAND1412-175-3-17	1412-317	Bushing		2
PBAND1412-175-3-18	1412-318	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx2"	2
PBAND1412-175-3-19	1412-319	Steel Tube		1
PBAND1412-175-3-20	1412-320	Scale		1
PBAND1412-175-3-21	1412-321	Trunnion		2
PBAND1412-175-3-22	1412-322	Hex Cap Screw	M10x1.5x50mm	2
PBAND1412-175-3-23	1412-323	Slide Block		2
PBAND1412-175-3-24	1412-324	Flat Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-3-25	1412-142	Lock Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-3-26	1412-326	Socket Head Cap Screw	M6x1.0x16mm	6
PBAND1412-175-3-27	1412-327	Pointer		1
PBAND1412-175-3-28	1412-328	Screw	M5x0.8x8mm	1
PBAND1412-175-3-29	1412-329	Bracket		1
PBAND1412-175-3-30	1412-242	Flat Washer	3/8"	2
PBAND1412-175-3-31	1412-331	Lock Handle		2
PBAND1412-175-3-32	1412-332	Hex Cap Screw	5/16-18UNCx1-1/4"	3
PBAND1412-175-3-33	1412-333	Set Screw	5/16-18UNCx5/8"	2
PBAND1412-175-3-34	1412-334	Hex Cap Screw	5/16-18UNCx1-3/4"	3
PBAND1412-175-3-35	1412-335	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx2"	1
PBAND1412-175-3-36	1412-336	Hex Nut	3/8-16UNC	1
PBAND1412-175-3-37	1412-337	Phillips Flat Head Screw	M4x0.7x8mm	1
PBAND1412-175-3-38	1412-338	Hex Nut	5/16-18UNC	1
PBAND1412-175-3-39	1412-211	Flat Washer	5/16"	1
PBAND1412-175-3-40	1412-340	Lock Handle		1
PBAND1412-175-3-41	1412-341	Rubber Cover		2
PBAND1412-175-3-42	1412-342	Set Screw	1/4-20UNCx1/4"	2

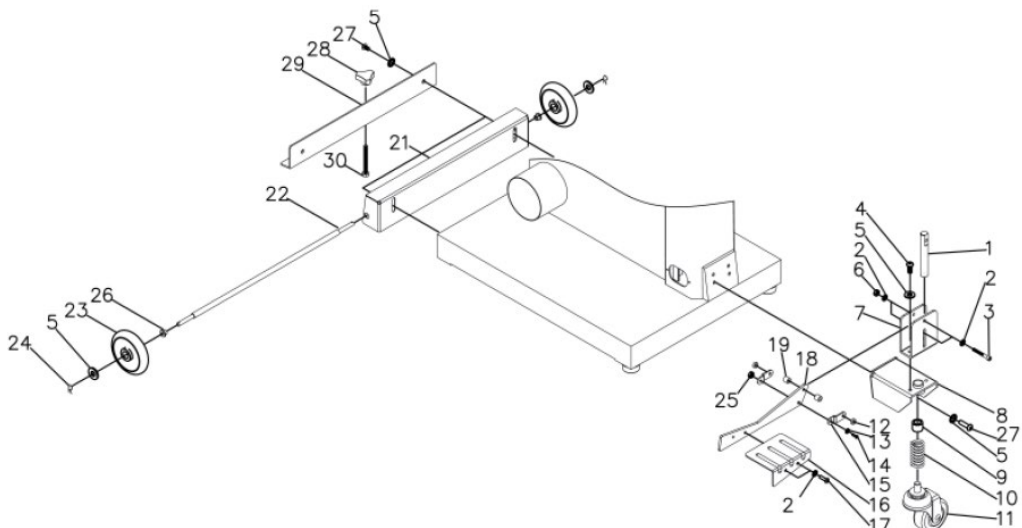
## Viršutinių ir apatinių pjūklo diskų kreipiančiųjų mazgas



Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Upper and Lower Blade Guides Assembly</b>				
PBAND1412-175-4-1	1412-401	Lock Knob		1
PBAND1412-175-4-2	1412-208	Set Screw	5/16-18UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-4-3	1412-143	Set Screw	1/4-20UNCx3/8"	1
PBAND1412-175-4-4	1412-404	Hand Wheel		1
PBAND1412-175-4-5	1412-405	Handle		1

PBAND1412-175-4-6	1412-406	Pointer		1
PBAND1412-175-4-7	1412-407	Screw	1/4-20UNCx3/8"	1
PBAND1412-175-4-8-UK	1412-408-UK	Upper Blade Guard		1
PBAND1412-175-4-9	1412-409	Height Scale		1
PBAND1412-175-4-10	1412-410	Magnet		1
PBAND1412-175-4-11	1412-411	Guide Bar Bracket		1
PBAND1412-175-4-12	1412-412	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx1-1/4"	2
PBAND1412-175-4-13	1412-413	C-Ring	S12	1
PBAND1412-175-4-14	1412-414	Worm		1
PBAND1412-175-4-15	1412-415	E-Ring	E8	2
PBAND1412-175-4-16	1412-416	Gear Base		1
PBAND1412-175-4-17	1412-417	Bushing		1
PBAND1412-175-4-18-UK	1412-418-UK	Shaft		1
PBAND1412-175-4-19	1412-419	Gear		1
PBAND1412-175-4-20	1412-420	Plate		1
PBAND1412-175-4-21-UK	1412-421-UK	Special Screw		4
PBAND1412-175-4-22	1412-422	Guide Bar		1
PBAND1412-175-4-23	1412-423	Socket Head Cap Screw	1/4-20UNCx5/8"	4
PBAND1412-175-4-24	1412-142	Lock Washer	1/4"	2
PBAND1412-175-4-25	1412-425	Lock Knob		4
PBAND1412-175-4-26	1412-426	Ceramic Guide		8
PBAND1412-175-4-27	1412-427	Adjusting Block		4
PBAND1412-175-4-28	1412-428	Fixed Block		2
PBAND1412-175-4-29	1412-429	Lock Knob		1
PBAND1412-175-4-30	1412-430	Ceramic Guide		2
PBAND1412-175-4-31	1412-431	Support Shaft		1
PBAND1412-175-4-32	1412-432	Guide Bracket		1
PBAND1412-175-4-33	1412-433	Lock Handle		1
PBAND1412-175-4-34	1412-434	Support Shaft		1
PBAND1412-175-4-35	1412-435	Lock Knob		1
PBAND1412-175-4-36	1412-436	Socket Head Button Screw	1/4-20UNCx1/2"	2
PBAND1412-175-4-37	1412-437	Base		1
PBAND1412-175-4-38	1412-438	Special Bolt		2
PBAND1412-175-4-39	1412-439	Steel Ball		1
PBAND1412-175-4-40	1412-440	Hex Cap Screw	5/16-18UNCx1"	4
PBAND1412-175-4-41	1412-213	Lock Washer	5/16"	4
PBAND1412-175-4-42	1412-211	Flat Washer	5/16"	4
PBAND1412-175-4-43	1412-443	Guide Plate		1
PBAND1412-175-4-44	1412-116	Special Bolt		2
PBAND1412-175-4-45	1412-445	Slide Guard		1
PBAND1412-175-4-46	1412-446	Screw	M4x0.7x8mm	2

## PRIEDAI: Mobilumo sistema (pasirinktina)



Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
Mobility System: Optional				
PBAND1412-175-6-1	1412-601	Rod		1
PBAND1412-175-6-2	1412-232	Flat Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-6-3	1412-603	Socket Head Cap Screw	1/4-20UNCx1-3/4"	2
PBAND1412-175-6-4	1412-421	Socket Head Button Screw	5/16-18UNCx1/2"	2
PBAND1412-175-6-5	1412-605	Flat Washer	5/16"	11
PBAND1412-175-6-6	1412-606	Nylon Inserted Lock Nut	1/4-20UNC	2
PBAND1412-175-6-7	1412-607	Fixed Plate		1
PBAND1412-175-6-8	1412-608	Wheel Bracket		1
PBAND1412-175-6-9	1412-609	DU Bearing	MB1620DU	1
PBAND1412-175-6-10	1412-610	Spring		1
PBAND1412-175-6-11	1412-611	Caster		1
PBAND1412-175-6-12	1412-612	Spacer		2
PBAND1412-175-6-13	1412-613	Flat Washer	M5	1
PBAND1412-175-6-14	1412-614	Screw	M5x0.8x20mm	1
PBAND1412-175-6-15	1412-615	Connecting Plate		2
PBAND1412-175-6-16	1412-616	Foot Pedal		1
PBAND1412-175-6-17	1412-617	Socket Head Button Screw	1/4-20UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-6-18	1412-618	Plate		1
PBAND1412-175-6-19	1412-619	Spacer		2
PBAND1412-175-6-20	1412-620	Support Plate		1
PBAND1412-175-6-21	1412-621	Support Plate		1
PBAND1412-175-6-22	1412-622	Rod		1
PBAND1412-175-6-23	1412-623	Wheel		2
PBAND1412-175-6-24	1412-624	Retaining Pin	R8	2
PBAND1412-175-6-25	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	1
PBAND1412-175-6-26	1412-626	Bushing		2
PBAND1412-175-6-27	1412-627	Socket Head Button Screw	5/16-18UNCx3/4"	7
PBAND1412-175-6-28	1412-628	Knob		1
PBAND1412-175-6-29	1412-629	Support Plate		1
PBAND1412-175-6-30	1412-630	Hex Cap Screw	M8x1.25x70mm	1